

م.ق.س ٢٤٣١ / ٢٠٠١	الموضوع:	الجمهورية العربية السورية
ICS: 17 . 120	طرائق قياس كتل السوائل في	وزارة الصناعة
S.N.S: 2431 /2001	الخزانات	هيئة المواصفات والمقاييس العربية السورية

Measuring systems For the mass of Liquids in Tanks

١ - المجال

تحدد هذه المواصفة القياسية السورية المتطلبات الفنية والمترولوجية لاعتماد النموذج والتحقق من المعدات التي تحدد كتلة السائل في الخزان بطرائق تقيس خواصها عندما تكون في الحالة الساكنة مثل ضغط السائل والغازات الهيدروستاتيكي .

ولا تتضمن المعدات التي تحدد كتلة السائل بطرائق القياس كالوزن أو قياس الحجم والكثافة والتحويل إلى كتلة أو قياس تدفق الكتلة وتتضمن هذه المواصفة أيضاً إجراءات التحقق واعتماد النموذج وإجراءات الاختبار .

تستخدم المعدات المحددة بهذه المواصفة لتحديد كتلة السوائل في خزانات معايرة باستخدام خصائص الضغط الهيدروستاتيكي أو تأثير طفو جسم مغمور جزئياً مع إمكانية قياس الخواص الأخرى .

ويمكن أن تحدد كمية السائل في الخزان أو الكمية المنقولة داخل الخزان أو خارجه .

وبما أن تحديد الكتلة يتطلب بعض المعلومات عن أبعاد الخزان وتصنيعه ، فإن استخدام هذه الأدوات يكون مقصوراً على الخزانات الاسطوانية العمودية مع أسطح طافية داخلية أو خارجية أو بدونها .

تطبق هذه المتطلبات فقط لتحديد كمية السائل الموجودة في الخزان .

رقم قرار الاعتماد	تاريخ الاعتماد	غير إلزامية التطبيق
٢٣٦	٢٠٠١/٧/٢٥	

٢ - الشروط العامة

١/٢ مقومات نظام القياس :

يتضمن نظام القياس كحد أدنى .

أ — معدة القياس .

ب — خزاناً معياراً .

يمكن تزويد نظام القياس بأجهزة إضافية ثانوية (انظر ملحق هـ) .

إذا كان لأدوات القياس المنفصلة أجهزة مشتركة فكل معدة تشكل نظام قياس .

٢/٢ مقومات معدة القياس :

تتضمن معدة القياس كحد أدنى :

أ — حساس القياس .

ب — المعالج .

ج — المؤشر (انظر الملحق هـ) .

٣/٢ الأجهزة الثانوية :

يمكن تثبيت الأجهزة الثانوية بالمعدة :

وهذه الأجهزة اختيارية ولكن إن كانت ضمن اتفاقات المعاملات التجارية أو كانت إلزامية

من قبل التشريعات الوطنية فيجب أن تتطابق مع هذه المتطلبات .

وتتبت المعاملات التجارية بين الأطراف المعنية الاتفاق فيما يتعلق بالكمية المقاسة .

إذا لم ينفذ الاتفاق في وقت القياس كأن لم يحضر الطرفان أو تأجل الدفع ، يجب عندها تأمين

جهاز طباعة أو ذاكرة متصلة مع الطرفان لتسوية الاتفاق عندما لا توجد أجهزة ثانوية في المعاملات

التجارية فيجب ألا تؤثر على الوظائف المترولوجية الصحيحة لمعدة القياس عند توصيلها .

٤/٢ مجال التشغيل :

يحدد مجال تشغيل نظام ما بالمميزات التالية :

أ (الكمية المقاسة الصغرى (مخزونة أو منقولة) .

ب (الكمية المقاسة العظمى المطبقة في المعدة .

ج (شروط التشغيل المحددة (انظر البند ١/٤) .

هـ (حدود خواص السائل .

يجب أن يكون مجال تشغيل النظام ضمن مجال تشغيل كل الأجهزة التي يتشكل منها .

٣ - المتطلبات المتولوجية التصنيف والحد الأعلى للأخطاء المسموح بها

التصنيف :	١/٣
صنف الدقة (الضباطة) :	١/١/٣
يحدد صنف الدقة في هذه المواصفة بـ (0,5) .	
الحد الأعلى للأخطاء المسموح بها :	٢/٣
يطبق هذا الحد على كل الكميات المساوية أو أكبر من الكمية المقاسة الصغرى .	
قيمة الحد الأعلى للخطأ المسموح به في نظام القياس :	١/٢/٣
الحد الأعلى للخطأ المسموح به لاعتماد النموذج والتحقق اللاحق والابتدائي لنظام القياس هو (0,5 %) من الكتلة المقاسة .	
قيمة الحد الأعلى للخطأ المسموح به لمعدة القياس :	٢/٢/٣
الحد الأعلى لخطأ اعتماد النموذج والتحقق الابتدائي لمعدة القياس هو (± 0,4 %) من الكتلة المقاسة .	
تطبيق الحد الأعلى للخطأ المسموح به :	٣/٢/٣
يطبق لكتلة السائل الموجودة في الخزان أو المنقولة إليه أو منه . ويطبق لكافة السوائل ولكل درجات الحرارة وضغوط السوائل التي من أجلها يستخدم النظام أو يعد للاستخدام .	
أية تحديدات موجودة خلال تقييم اعتماد النموذج سوف تحدد في شهادة الاعتماد .	
يجب الأخذ بالاعتبار الضبط اليدوي والتصحيح الآلي أو وسائل الفحص .	
التكرارية :	٤/٢/٣
يجب ألا يكون الفرق بين نتائج عدة تحديدات لنفس الكتلة في نفس شروط التشغيل أكبر من ($\frac{2}{5}$) القيمة المطلقة لحد الخطأ الأعلى المسموح به لتلك الكتلة .	
الحد الأعلى للاختلاف المسموح به بين المؤشرات :	٥/٢/٣
يجب ألا يزيد الاختلاف بين مؤشرات نفس الكمية المقاسة للمؤشرات المختلفة عن فاصلة تدريجه سلمية واحدة . إذا اختلفت قيمة فاصلة التدرج السلمية على أجهزة الإشارة عندها تطبق أكبر فواصل التدرج السلمية .	

تكون القواعد كما يلي :

أ — تستخدم المعايير المرجعية لتحديد الحد الأعلى للخطأ المسموح به ويجب أن يكون لها ارتياب

موسع (عامل التغطية $k = 2$) لا يزيد عن $(\frac{1}{3})$ الحد الأعلى للخطأ المسموح به المحدد .

ب — يطبق الحد الأعلى للخطأ المسموح به على الأجهزة بغض النظر عن مبدأ عملها .

ج — يطبق الحد الأعلى للخطأ المسموح به على الكميات المتناقصة والمتزايدة .

و — يجب اختبار المعدات بشكل كامل قدر الإمكان ويتم أيضاً اختبار الأجهزة بشكل منفصل والأجهزة هي :

١ — حساس قياس أو أكثر : يقيس المقدار المأخوذ من الكتلة .

مثال : الضغط الهيدروستاتي أو قوة الطفو .

٢ — المعالج : يطبق لتصحيح درجة حرارة المحيط وتغيرات الضغط ويشير إلى مرور الكتلة المرتبط بجدول معايرة الخزان وبمعايير أخرى .

هـ — عند اختبار جهاز قياس يمكن أن يتضمن الناتج معلومات من جدول معايرة الخزان ويفترض في تلك الحالة أن يكون الخطأ فيه صفر .

و — نجد الخطأ الفعلي الابتدائي بالشروط المرجعية وهي درجة الحرارة $(20C \pm 5C)$ والضغط الجوي وتوتر التغذية الاسمي والرطوبة النسبية (60 ± 15) .

ز — إن الخطأ الفعلي الابتدائي يعني الخط المستقيم الذي يمر من الصفر إلى الحد الأعلى للخروج . إذا تم ضبط الخرج عند هاتين القيمتين وإذا لم يتم ضبطه فيكون الخطأ هو خطأ فعلي ابتدائي .

- ح — يطبق الحد الأعلى للخطأ المسموح به والخطأ الكبير في جهاز القياس على العوامل المؤثرة والاضطرابات وعلى تأثير الرطوبة الوارد في البند (٤) .
- ط — يجب تدوير الحد الأعلى للخطأ المسموح به والخطأ الكبير لأقرب تدريجه سلمية .
- ي — إذا استخدمت خلايا الحمل أو ميزان قياس طفو جسم مغمور جزئياً فيجب مطابقته مع المتطلبات المترولوجية في م . ق . س () * ومع الصنف المناسب ومع عدد فترات التحقق من التدرج لبلوغ الحد الأعلى لخطأ جهاز القياس المسموح به .
- ك — إذا اختبرت الأجهزة بشكل منفصل عندها يخفض الحد الأعلى للخطأ المسموح به على كل جهاز .

$$P_1^2 + P_2^2 + P_3^2 + \dots \leq 1$$

تكون P_1 الخ كسور من الحد الأعلى لخطأ الجهاز الأعظمي المسموح به .
ويتم الاتفاق ما بين الصانع والسلطة المترولوجية على هذه الكسور .

القيمة العظمى للكمية المقاسة الصغرى :

٣/٣

يجب تحديدها باختبارات تقييم النموذج (انظر ملحق د) وألا تزيد عن مترين من سائل
كثافة 800 Kg / m^3 .

٤ — عوامل التأثير والاضطرابات والرطوبة

١/٤ شروط التشغيل المعدلة لعوامل التأثير :

يجب تصميم وصناعة المعدات بحيث لا يزيد الحد الأعلى للخطأ عند اختبار المعدات عن مجالات
عوامل التأثير التالية :

- أ — تغيرات توتر الطاقة الرئيسية (من % 15 — وحتى % 10 +) للتوتر الاسمي .
- ب — تغيرات درجة الحرارة للهواء (من 10°C — وحتى 40°C +) في الاستخدام الداخلي
و (من 25°C — وحتى 55°C +) في الاستخدام الخارجي .
- يمكن تحديد درجات الحرارة الأخرى وفقاً لاستخدام المعدة . يجب أن يتم اختبار المعدات
بالمجال المحدد ويتم الوسم عليها وفقاً لذلك .

يجب تصنيع وتصميم أجهزة القياس الإلكترونية بحيث عندما تتعرض للاضطرابات فلا يحدث اضطراب كبير أو إننا نكشف الخطأ ونزودها بإشارة مرئية أو مسموعة تظهر عند القياس ومن هذه الاضطرابات :

أ — انخفاض الطاقة بوقت قصير .

ب — الدفقات الكهربائية .

ج — تفريغ شحنة الكهرباء الساكنة .

د — الحساسية الكهربائية .

يجب استمرار بيان الخطأ حتى يقوم العامل بعملية إصلاحه أو حتى يصحح الخطأ ، يمكن تطبيق هذا المتطلب بشكل منفصل على كل خطأ إفرادي و / أو على كل جزء من جهاز القياس .

نجد مستويات شدة الاضطراب مبينة في الملحق أ/٣ .

ملاحظة : يترك اختبار استخدام الخيارات المذكورة أعلاه للصانع .

الرطوبة :

تتألف أجهزة القياس الإلكترونية من أجهزة رئيسية ذات فراغات جوفاء محكمة السد وتستخدم للتطبيقات الخارجية ويجب اختبار هذه الأجهزة بشكل دوري اختبار الحرارة الرطبة المذكورة في الملحق (أ/٣/٢) .

يجب ألا يختلف الفرق في الإشارة بالشروط المرجعية للدخل نفسه قبل الاختبار وبعده بأكثر من القيمة المطلقة للحد الأعلى المسموح به لخطأ الكمية الدنيا .

بالإضافة لذلك يجب خضوع كل أجهزة القياس الإلكترونية سواء أكانت تستخدم داخلياً أم خارجياً لاختبار الرطوبة المذكورة في ملحق (أ/٢/٢) .

يجب أن يبقى الدخل نفسه ضمن الحد الأعلى المسموح به من الخطأ عندما يطبق في شروط مرجعية قبل الاختبار وبعده أو حسب شروط الاختبار المحددة في ملحق (أ/٢/٢) بعد (٢٤) ساعة من تطبيق هذه الشروط .

اختبارات :

يفترض تطابق نموذج المعدة مع متطلبات البنود (من ١/٤ وحتى ٣/٤) إذا اجتازت الفحص والاختبارات المحددة في ملحق (أ) .

٥ - المتطلبات الفنية - متطلبات التشغيل

تشمل المتطلبات الفنية التالية عمليات التصميم والإنشاء واستخدام معدات القياس

— متطلبات التشغيل :

١/٥ الاستخدام غير المشروع :

يجب عدم التساهل في استخدام المعدات بشكل غير مشروع .

٢/٥ صلاحية الإنشاء :

يجب إنشاء المعدات لتكون مناسبة للاستخدام في شروط العمل الطبيعي .

٣/٥ صلاحية التحقق :

يجب إنشاء المعدات كي يتم التحقق من متطلبات الأداء .

وعملياً يجب أن تفحص حساسات القياس بالموقع فتستخدم دخلاً من معيار مرجعي .

ويجب أن نفحص البيانات التي تدخل الأداة أو تقاس بها ونذكر ذلك في نتيجة القياس للأداة .

٤/٥ ضبط الصفر :

يجب تزويد الأدوات بوسائل (بطرق) لضبطها بالشكل الصحيح عندما يكون حساس قياس الكتلة

على الصفر للكمية ويتم تحقيق هذا الشرط عندما يكون الخزان فارغاً أو بشكل مشابه بعزل حساس

القياس عن الخزان .

٦ - المؤشرات وأجهزة الطباعة

يجب تزويد الأداة بمؤشر واحد على الأقل يبين الكتلة الإجمالية . ويجب مطابقة المؤشرات الأخرى

والطباعات مع (١/٦) — (٦/٦) .

١/٦ وضوح المؤشرات :

يجب أن تكون المؤشرات والطباعة واضحة وغير غامضة وأن يتم إزالة الطباعة بسهولة .

يجب أن تكون التأشيريات الرقمية ثابتة لدى نقطة التحويل (تغيير) وتوجه كل الأرقام لموقع القراءة

وأن يسمح بقراءة المقاربة البسيطة .

٢/٦ وحدات القياس :

يجب أن تشتمل كل المؤشرات على اسم أو رمز واحدة القياس ويمكن لعامل الطباعة أو الطباعة

طباعة اسم أو رمز واحدة القياس على البطاقات .

يجب أن تكون كل المؤشرات بإحدى وحدات القياس التالية :

الواحدة	الرمز باللغة العربية	الرمز اللاتيني
غرام	غ	g
كيلو غرام	كغ	kg
طن	طن	t

يجب أن تكون المؤشرات للحجم والارتفاع ودرجة الحرارة والكثافة بإحدى وحدات القياس التالية :

الواحدة	الرمز العربي	الرمز اللاتيني
متر مكعب	م ^٣	m ³
ليتر	ل	L
مليمتر	ملم	mm
متر	م	m
كيلو غرام/متر مكعب	كغ/م ^٣	kg/m ³
درجة سيليزيوس	س	C°

٣/٦ قيمة فاصل (مسافة) التدرج السلمي :

يجب أن تكون قيمة فواصل التدرج السلمي (1,2 أو 5×10^n) .

حيث n : عدد صحيح أو صفر .

وإذا تكون قيمة فاصل التدرج السلمي للكتلة أكبر من القيمة المطلقة للخطأ المسموح به للكمية الدنيا ، يجب مطابقة كل المؤشرات والمطبوعات التي تبين الكتلة المنقولة أو المخزونة مع هذا الطلب ويمكن اختلاف فواصل التدرج السلمي باختلاف المؤشرات .

يمكن أن يكون لموازين حساب الكتلة المشتملة على بقية المؤشرات أية قيمة لفاصل تدرج القياس السلمي .

٤/٦ الأرقام العشرية :

إذا كانت التأشيريات بالشكل العشري فيجب أن يسبق العلامة العشرية صفر واحد على الأقل للقيم الأقل من الواحد . وأن تطبع العلامة العشرية على البطاقات مع القيمة المقاسة من قبل عامل الطباعة (آلة الطباعة) للقيم الأكبر من واحد يمكن استخدام صفر واحد أو أكثر ليمين الأرقام المتغيرة .

يجب أن تتضمن أية بطاقة مطبوعة تعليمات كافية لتحديد الإجراء على سبيل المثال :

- تعريف بالبائع .
 - تعيين الإنتاج .
 - الكمية .
 - تاريخ الإجراء .
 - الرقم المتسلسل للإجراء .
 - تعيين الخزان .
 - المقادير المسجلة والمستعملة لقياس الكمية .
- إذا اختلف قياس الكمية مرتين فيجب طباعة كلا القياسين بنفس الرقم المتسلسل للإجراء .

تعيين تأشيريات القياس :

٦/٦

عام :

١/٦/٦

تتضمن المميزات العامة للتأشيريات ما يلي :

- أ — يمكن تعيين موقع المؤشر بعيداً عن الخزان المراد قياس كمية السوائل فيه .
- ب — يمكن استخدام أكثر من مؤشر واحد للميزان القياسي المناسب لكل خزان .
- ج — يمكن أن تشير موازين القياس لعدد من الخزانات بمؤشر واحد .
- د — يمكن أن يشير المؤشر لأكثر من قيمة الكمية مثلاً يشير إلى الكتلة وإلى الحجم وإلى الكثافة ودرجة الحرارة والكميات المضبوطة والإجمالي الخ .
- هـ — يمكن الإشارة لمعطيات القياس الأخرى مثلاً لعوامل التصحيح ومعطيات جدول معايرة الخزان ولعوامل (المقادير المتغيرة) السائل الخ .
- و — يمكن الإشارة إلى إشارات الإنذار والأخطاء .
- ز — يمكن ألا تستخدم بعض المؤشرات الخاصة بالعمليات التجارية .
- ح — يمكن تكرار التأشيريات على البطاقة المطبوعة .

المتطلبات :

٢/٦/٦

يجب تطبيق المتطلبات التالية لتعيين مؤشرات القياس :

- أ — يجب الإشارة إلى الكتلة الإجمالية إما بشكل دائم (ظاهر) أو أن تتم الإشارة بعمل بسيط من قبل العامل .

- ب — يجب مطابقة مؤشر الكتلة الإجمالية مع تحديد البارامترات المثبتة تصميماً للخزان المراد قياسه .
- ج — إذا أمكن تعيين مقادير أخرى غير الكتلة مثل الضبط أو الإجمالي فيجب أن يكون تعيين مؤشرات هذه المقادير واضحاً .
- د — يجب أن يتم تعيين الكميات الأخرى مع واحداتها .
- هـ — يجب أن يتم تعيين كافة إشارات الإنذار والأخطاء .
- و — يجب أن يتم تعيين العمليات غير التجارية مثل :
- ز — تعيين كافة معطيات القياس الأخرى بالبارامترات العملية الخاصة (المحددة) والتي تدخل يدوياً (للحاسوب) وبأية نتيجة وبالبارامترات المحسوبة .
- ح — يجب أن تعطى التحديدات المذكورة إما على شكل رموز أو على شكل كلمات .
- إذا كانت طريقة الرموز غير واضحة (رموز الواحدات أو القياسات تكون واضحة) عندها يجب أن يرفق تفسير لهذه الرموز إما على لوحة ملصقة على الأداة أو أن ترفق بكتيب العمل .
- ط — تطبع المتطلبات المذكورة على البطاقات وكذلك متطلبات المؤشرات .

٧- معطيات القياس

عام :

١/٧

نضيف إلى متغيرات دخل حساسات القياس المعطيات المسجلة يدوياً والمخزنة بشكل إضافي لنحصل على نتيجة القياس النهائية .

وكمثال على ذلك تتألف كتلة السائل الإجمالية المحسوبة بأدوات تقيس الضغط الهيدروستاتي في كتلة السائل المحسوبة أسفل حساس قياس الضغط ومن كتلة السائل المقاسة أعلى حساس القياس مطروح منها كتلة البخار ومن كتلة السطح الطافي (عند تطبيقه) ومن كتلة الترسبات والماء يشتمل جدول معايرة الخزان على حساب الكتلة الإجمالية للسائل المعينة بارتفاع الخزان مقابل مختلف الارتفاعات (السائل) .

إذا قيست الكثافة بحساسة قياس فتقاس المسافة المتوسطة بينهما وكذلك متوسط درجة الحرارة المقاسة بين حساسي الضغط حتى نحصل على كثافة السائل عند درجة حرارة القاعدة .
للأنظمة التي تقيس طفو الجسم المغمور جزئياً يتم الحصول على النسبة بين قطر الجسم المغمور جزئياً وقطر الخزان لكامل ارتفاع الجسم من جدول معايرة الخزان .

متطلبات معطيات القياس :

٢/٧

على الصانع أن يحدد في معطيات القياس اللازمة والحسابات المطلوبة ودقة الحسابات والقياسات . تحدد هذه المواصفة فقط المتطلبات الإلزامية لنتائج القياس والوثائق الأخرى مثل م. ق. س () * فهي توصي بكيفية إنجاز النتائج .

المحافظة على معلومات القياس :

١/٢/٧

المعلومات المثبتة المطلوبة لتحديد الكتلة يجب حفظها في ذاكرة الجهاز كالمعلومات التي يتم التحقق منها ولا يتم فقدها بالصدفة .

والمعلومات المتغيرة التي حصل عليها من أدوات القياس والتي ثبتت في وقت انقطاع التيار يجب بياؤها خلال (٢٤) ساعة على الأقل بعد انقطاع التيار .

عرض المعطيات :

٢/٢/٧

يجب وضع شرط لعرض المعطيات المثبتة والموجودة في الأداة والمستخدمه للحصول على الكتلة الإجمالية . ويمكن عرضها بشكل دائم أو مؤقت . يجب مطابقة عرض المعلومات مع البند (٦/٦) .

المعطيات المثبتة والمستخدمة للحصول على الكتلة يجب عدم تغييرها بالشروط الطبيعية للاستخدام ويجب حماية طريقة الوصول لهذه المعلومات بوسائل سريه مناسبة ولا يتم تطبيق هذه الوسائل السرية على معلومات القياس التي يتم إدخالها يدوياً مثل الكمية المضبوطة . في هذه الحالة يجب تطبيق متطلبات البند (٦/٦) .

٨ - الوسم

يجب أن يتم وسم أجهزة القياس بشكل واضح ودائم على لوحة ملصقة بجوار جهاز الإشارة بالمعلومات التالية :

- اسم الصانع وعلامته التجارية .
- تصميم جهاز القياس (تحديد النموذج) .
- الأرقام المتسلسلة للجهاز وسنة الصنع .
- علامة اعتماد النموذج .
- علامة الصنف .
- الكمية المقاسة العظمى (غرام ، كيلو غرام أو طن) .
- الكمية المقاسة الدنيا .
- منقولة (غرام ، كيلو غرام أو طن) .
- مخزونة (غرام ، كيلو غرام أو طن) .
- فاصل التدرج السلمي (غرام ، كيلو غرام أو طن) .
- مجال درجة الحرارة .
- مجال الكثافة .
- تعيين الخزان ورقم مرجع جدول المعايرة .
- موضع حساسات قياس الكتلة بالنسبة لبداية موضع الخزان .
- أي ملاحظة أخرى منسوبة لجهاز القياس أو لمؤشراته .

ملاحظة :

إذا قاس مؤشر القياس عدداً من الخزانات فبعض المعلومات المذكورة يمكن أن تختلف باختلاف الخزانات عندها يتم تحديد هذه المعلومات لكل خزان مع مرجعه المناسب .

٩ - علامة التحقق والختم

١/٩ علامة التحقق :

يجب وضع شرط لتطبيق علامة التحقق إما على فيشة الختم أو على بطاقة لاصقة وتطبق المتطلبات

التالية :

- يجب تثبيت العلامة بسهولة بدون أن تتأثر الخواص المترولوجية للأداة (جهاز قياس) .
- يجب رؤية العلامة بدون تحريك أو فك الأداة (جهاز القياس) عند الاستخدام .
- يجب عدم إزالة العلامة عن الأداة .
- يجب أن يكون هناك مسافة كافية لتحتوي العلامات المطبقة من قبل مركز الخدمة المترولوجية الوطنية .

٢/٩ الختم :

يجب ختم الأجهزة مع المقادير المتغيرة التي تحدد نتيجة القياس .

١٠ - متطلبات إنشاء أجهزة القياس الإلكترونية

١/١٠ عام :

يجب إنشاء أجهزة القياس الإلكترونية لتتطابق مع المتطلبات الفنية والمترولوجية التالية :

١/١/١٠ عوامل التأثير :

تحدد عوامل التأثير بالبند (١/٤) وتحدد إجراءات الاختبار بالملحق (أ) .

١/١/١٠ الاضطرابات :

تحدد الاضطرابات بالبند (٢/٤) وتحدد إجراءات الاختبار بالملحق (أ) .

٢/١٠ وسائل الفحص :

تطبق المتطلبات العامة التالية على وسائل الفحص الموجودة في أجهزة القياس للكشف عن الاضطرابات كالمحددة في البند (٢/٤) وتقع على الصانع مسؤولية استخدام طرائق الفحص والوسائل الأخرى غير المشار إليها في هذا المقطع يمكن أن تكون مطلوبة للمحافظة على الأداء المترولوجي .

١/٢/١٠ النموذج :

يمكن أن تكون وسائل الفحص إما مستمرة (نموذج P) أو متناوبة (نموذج I) أو غير آلية

(نموذج N) كما هو مناسب .

- ٢/٢/١٠ تقييم وسائل الفحص :
يجب أن يكون بالإمكان خلال فحص اعتماد النموذج تحديد عمل وسائل الفحص وتصحيحه .
- ٣/٢/١٠ الإشارة المكتشفة :
إذا أكتشف الخطأ لعطل بصناعة الأداة أو أي خطأ آلي بالإشارة المرئية أو المسموعة فيجب الاستمرار حتى يأخذ المستخدم الإجراء اللازم أو يصحح الخطأ .
- ٤/٢/١٠ فحص حساس القياس :
خلال كل عمل قياسي (مثال : خلال عملية النقل) نتحقق من أن حساس القياس يعمل بشكل صحيح ضمن المجالات وأن المعطيات الناتجة عنه صحيحة .
- ٥/٢/١٠ فحص الإجراء :
في بداية ونهاية العمل القياسي يجب أن يتم آلياً التحقق من الأجهزة التي تخزن المعلومات (الحواسيب) للتأكد من ظهور كل القيم والتعليمات بشكل صحيح دائماً .
يجب أن تفحص معلومات القياس لمعرفة القيم المصححة حينما تنتقل وتخزن داخلياً أو تنقل إلى جهاز محيطي عن طريق السطح البيني .
- ٦/٢/١٠ فحص المؤشر :
إذا كان تعطل المؤشر يمكن أن يؤدي إلى بيان خاطئ عندئذ يجب أن نختبر الجهاز وطريقة عرضه .
هذا الاختبار يبين كل أقسام المؤشر في وضعية عمله وتوقفه لفترة كافية تسمح للمشغل بفحصها .
- ٧/٢/١٠ الفحص الإضافي :
يجب أن نفحص الجهاز الإضافي وصحة نقل المعلومات . وإذا كانت لدينا آلة طباعة فيجب أن نتفقد وجود الورق ودارات التحكم الإلكترونية (باستثناء دارات تحريك آلية الطباعة) وإذا كان لدينا مؤشر بصري أو سمعي يبين الخطأ فيمكن أن نضعه على الجهاز الإضافي .

١١ - متطلبات التركيب العملية

تحدد م. ق. س () * متطلبات تركيب الأدوات المستخدمة حساسات قياس الضغط الهيدروستاتي للتحقق من دقة القياس .

تعتبر المتطلبات العامة للتركيب ضرورية لتحقيق دقة بقياس الكتلة .

١/١١ حساسات قياس الضغط الهيدروستاتي :

متطلبات تركيب حساسات قياس الضغط الهيدروستاتي هي :

أ — يعين موقع حساس قياس الضغط الهيدروستاتي بمعرفة المسافة الشاقولية من بداية (نقطة صفر) جدول معايرة الخزان . يجب أن يكون من الممكن قياس هذه المسافة . وأي شك مرتبط بالقياسات يمكن ضمه في حساب كمية السائل الصغرى باستخدام الطريقة المعطاة بالملحق (د) .

ب — إذا كان الخزان غير معرض للهواء فيجب تركيب حساس القياس الذي يقيس ضغط البخار فوق الحد الأعلى لمستوى السائل . يجب أن يكون من الممكن قياس المسافة الشاقولية من حساس القياس إلى البداية (نقطة الصفر) وأي شكل مرتبط بالقياسات يمكن ضمه في حساب كمية السائل الصغرى باستخدام الطريقة المعطاة بالملحق (د) .

ج — يجب تركيب حساسات القياس بمواقعها على الخزان لتخضع لأقل انحرافات تابعة لتأثير درجة الحرارة وضغط السائل أو لتطبيق تعديلات (إصلاحات) لهذه التأثيرات . ويجب تركيبها فوق المستوى الطبيعي للماء والرسوبات في الخزان ويجب حماية حساسات القياس من تشويش الأجهزة الأخرى .

د — يعين موقع كل حساسات القياس على الخزان أو بجانبه للإقلال من تأثير الشمس و الرياح أو لحماية حساسات القياس من اختلاف درجات الحرارة والضغط الجوي أو لتعديل هذه التأثيرات أو الحد منها .

هـ — يجب تركيب كل حساسات القياس على الخزان أو بجانبه ليتم عزلها عن تأثير الضغط الهيدروستاتي في الخزان ويمكن تطبيق مجالات الضغوط المعلومة (المعروفة) المتضمنة الضغط الجوي وباستخدام معايير الضغط لهدف التحقق .

و — الأدوات التي تقيس الضغط الهيدروستاتي والحساس المعين موقعها بعيداً عن الخزان يجب مطابقتها مع المتطلبات المذكورة من حيث المبدأ .
على سبيل المثال : المطلب (أ) يطبق لتعيين موقع عنصر التحسس على الخزان عوضاً عن حساس القياس .

٢/١١ حساس قياس قوة الطفو :

يتضمن حساس قياس قوة الطفو خلية حمل أو معدات وزن التي تقيس قوة الطفو على ضاغط إضافي مغمور جزئياً .
متطلبات تركيب حساس القياس لقوة الطفو هي :

أ — يجب تعيين موقع الإزاحة بمعرفة المسافة من بداية (نقطة صفر) جدول معايرة الخزان .
ويجب أن يكون من الممكن قياس هذه المسافة وأبعاد الإزاحة وأي شك مرتبط بالقياسات يمكن ضمه في حساب كمية السائل الصغرى باستخدام طريقة المشاهدة الميئة في الملحق (د)

ب — يجب تركيب حساس القياس في موقعه على الخزان مع الحد من تأثيرات درجة الحرارة وضغط السائل والدوامات والتيارات المتواجدة في السائل .

ج — يجب حماية حساس القياس من زيادة تأثير الرياح وأشعة الشمس التي قد تسبب اختلافاً في القياس .

د — يجب حماية الإزاحة من تأثير الدوامات والتيارات واضطرابات السائل التي قد تسبب اختلافاً في القياس .

هـ — يعين موقع الإزاحة فوق المستوى الطبيعي للماء والرسوبات في الخزان .

و — يجب حماية حساس القياس والإزاحة من تشويش الأجهزة الأخرى .

ز — يجب تركيب حساس القياس في موقعه لتطبيق الكتل العيارية للتحقق .

١٢ - الضوابط المترولوجية - المتطلبات العامة

يتألف الضبط المترولوجي لمعدات (أدوات) القياس من اعتماد النموذج ومن التحقق المبدي واللاحق .

اعتماد النموذج : ١/١٢

التوثيق : ١/١/١٢

إخضاع الأداة للخدمة المترولوجية الوطنية لاعتماد النموذج ويجب أن يرفق بالمعلومات الفنية الكافية (كالرسومات والمواصفات والصور والوصف) حتى يفهم بشكل جيد بنية الأداة وطريقة عملها .

يجب التزود بتفاصيل معطيات القياس الموجودة في الذاكرة الإلكترونية وأيضاً بالطرق الحسابية وتفاصيل وسائل الفحص (التحقق) .

يجب أن يتضمن توثيق معدات القياس الإلكترونية قائمة بمجموعاتها الفرعية الإلكترونية مع خصائصها الأساسية ووصفاً لأجهزتها الإلكترونية مع رسمها والمخططات البيانية ومعلومات عامة عن البرمجيات تشرح تركيبها وعملها .

عينة الأدوات : ٢/١/١٢

يجب إجراء فحص على عينة أداة واحدة على الأقل خاضعة للاختبارات المخبرية . وعند طلب الخدمة المترولوجية الوطنية نركب الأداة بالموقع لاختبارها بشروط العمل ويمكن إجراء الاختبارات المخبرية على أجهزة الأداة بدلاً من الأداة .

الفحص المخبري : ٣/١/١٢

يجب فحص الأداة مع الوثائق التابعة لضمان تطابقها مع المتطلبات الفنية في البنود (٥ - ٦ - ٧ - ٨ - ٩ - ١٠) .

الاختبارات المخبرية : ٤/١/١٢

يجب مطابقة الأدوات أو أجهزتها المختبرة بالشروط المخبرية مع الحد الأعلى للخطأ المسموح به لمعدات القياس (البند ٢/٣) ومع متطلبات عوامل التأثير وتأثير الاضطرابات وتأثير الرطوبة (الفقرة ٤) واختبارات الأداء (ملحق أ) . يمكن إجراء هذه الاختبارات باستخدام معيار مرجعي مناسب يستخدم أداة تظهر معدل الكمية الإجمالي الذي يمكن أن يصادف عملياً .

يجب مطابقة الأدوات المختبرة بالشروط الميدانية مع الحد الأعلى للخطأ المسموح به للتحقق المبدئي واللاحق لأنظمة القياس (الفقرة ٢/٣) ومع المتطلبات الفنية للبنود (٥ - ٦ - ٧ - ٨ - ٩ - ١٠) والمتطلبات العملية للبند (١١) . تكون الاختبارات المفصلة بالملحق (ب/١) و (ب/٢) اختيارية عندما نضمن مطابقة الاختبارات بالملحق (ب/٣) و/ أو الاختبارات المخبرية .

لهدف إجراء الاختبارات الميدانية يمكن أن تطلب الخدمة المترولوجية الوطنية معلومات عن أي سائل وأي معيار مرجعي وأي معيار نقل وتجهيزات نقل السائل أو أي وسيلة ضرورية بالإضافة لمعلومات عن الموظفين المؤهلين .

يتم الاتفاق بين الخدمة المترولوجية والمستخدم على موقع إجراء الاختبارات الميدانية .

التحقق المبدئي :

٢/٢

الأدوات التي جرى عليها اختبار التحقق المبدئي يجب أن تتطابق على شهادة الاعتماد والحد الأعلى للخطأ المسموح به ومع التحقق المبدئي واللاحق (البند ٢/٣) والمتطلبات العملية للبند (١١) ومع اختبارات الأداء في الملحق ب . تكون الاختبارات المتصلة بالملحق (ب/١) و (ب/٢) اختيارية عندما نضمن مطابقة الاختبارات بالملحق (ب/٣) و/ أو الاختبارات المخبرية .

تكون الشروط الأخرى نفس شروط البند (٥/١/١٢) إذا ناسبت الاختبارات الميدانية لاعتماد النموذج والتحقق المبدئي يمكن إضافتها .

التحقق اللاحق :

٣/١٢

يجب إجراء التحقق اللاحق بنفس شروط التحقق المبدئي .

ملحق أ

اختبارات الأداء والفحوصات بالشروط المخبرية " اختياري "

عام :

١ / أ

نجري اختبارات الأداء بوجود عوامل التأثير والاضطرابات والرطوبة المحددين في البنود (١/٤ و ٢/٤ و ٣/٤) على التوالي لضمان أداء معدات القياس الإلكترونية ضمن الشروط البيئية الموجودة بالاستخدام الطبيعي .
يتم تشغيل الأداة لفترة أكبر أو تساوي وقت التسخين المحدد من قبل الصانع وتكون الطاقة على وضعية تشغيل on مدة كل اختبار .
أي جهاز تستخدم لتعديل درجة الحرارة أو تغيرات الضغط يجب أن يتم ضبطه لبيان كيفية استخدامه في مجال العمل .
يجب أن نحفظ المعيار المرجعي الذي يزودنا بالدخل أثناء الاختبارات في الشروط المرجعية المحددة في البند (٦/٢/٣) .

اختبارات عوامل التأثير :

١/١/أ

نجري على الأقل ثلاث اختبارات على خمس كميات متباعدة بشكل متساو متزايدة ومتناقصة محددة ما بين الكميات المقاسة العظمى والصغرى .
نجري هذه الاختبارات بالشروط المرجعية (البند ٦/٢/٣) ومن ثم بالشروط القصوى لعوامل التأثير المحددة في البند (١/٤) .
عندما نقيّم تأثير عامل واحد يجب أن نثبت بقية العوامل عند أقرب قيمة للشروط المرجعية المحددة في البند (٦/٢/٣) .
يجب أن يتم ضبط صفر الجهاز بالشروط المرجعية ولا يتم ضبطه مرة أخرى خلال الاختبارات . إذا أمكن ضبط صفر الجهاز فيجب تسجيل أي انحراف عن الصفر العائد بسبب الاختبار ونصحح الكمية المختبرة للحصول على نتيجة القياس .
إذا لم يكن بالإمكان ضبط الصفر فيجب أن لا يتم وضع تصحيحات .
يجب حساب ومقارنة أخطاء التجارب الثلاث لكل كمية وكل حالة مع الحد الأعلى للخطأ المسموح به (انظر البند ٢/٢/٣) .

إذا خضعت أجهزة القياس الإلكترونية المختلفة لتطبيقات مختلفة على سبيل المثال :
داخلية أو خارجية فيجب عندها اختبار كل جهاز على حدة بالشروط المطلوبة (انظر البند ١/٤) .
يجب مقارنة أخطاء الاختبارات الثلاث لكل كمية مع الاختلاف المسموح به للتكرارية
(انظر البند ٤/٢/٣) . إذا كان التغيير مطبقاً بين المؤشرات يجب التحقق أيضاً من الفرق
المسموح به (انظر البند ٥/٢/٣) .

٢/١/أ اختبار الاضطرابات :

يجب أن تجري اختبار الاضطرابات على كل المعدات إن كانت مزودة أو غير مزودة بوسائل
الفحص .

يجب أن تجري في البداية الاختبارات على كمية واحدة بالشروط المرجعية (انظر البند ٦/٢/٣)
وبدون تطبيق الاضطرابات ومن ثم بتطبيق الاضطرابات كما هو محدد في البند (٢/٤) . فقط
اضطراب وحيد يجب تطبيقه . يجب حساب ومقارنة الاختلاف بين نتائج الاختبارات بتطبيق
الاضطرابات أو بدون تطبيقها مع الخطأ المعين ويجب أن يتم التحقق من كل المؤشرات .

٣/١/أ اختبار تأثير الرطوبة :

لاختبار الحرارة الرطبة والحالة المستقرة يجب أن تجري على الأقل ثلاث اختبارات على خمس
كميات متباعدة بشكل متساو متزايدة ومتناقصة بالشروط المرجعية . (انظر البند ٦/٢/٣) قبل
وبعد تطبيق الحرارة الرطبة المحددة .

يجب أن يتم ضبط صفر الجهاز بالشروط المرجعية ولا يتم ضبطه مرة أخرى خلال الاختبارات وإذا
أمكن ضبط صفر الجهاز فيجب تسجيل أي انحراف عن الصفر الناتج عن الاختبار ونصحح الكمية
المختبرة للحصول على نتيجة القياس .

وإذا لم يكن بالإمكان ضبط الصفر فيجب ألا يتم وضع تصحيحات .

يجب حساب ومقارنة أخطاء التجارب الثلاثة لكل كمية وكل حالة مع الحد الأعلى للخطأ
المسموح به (انظر البند ٢/٢/٣) .

يجب مقارنة تكرارية نتائج الاختبارات الثلاثة مع الفرق المسموح به (انظر البند ٤/٢/٣) .

للحرارة الرطبة يجب أن تجري على الأقل ثلاث اختبارات لكمية واحدة بالشروط المرجعية (انظر
البند ٤/٢/٣) قبل وبعد تطبيق الحرارة الرطبة . ويجب حساب ومقارنة الفرق بين نتائج المستحصل
عليها قبل وبعد تطبيق الحرارة الرطبة مع التغيير المسموح به (انظر البند ٣/٤) . ويجب معالجة أي
انحراف عن الصفر بنفس الطريقة لاختبار الحرارة الرطبة و لاختبار الحالة المستقرة .

إجراءات اختبار عوامل التأثير :

يعطى أدناه معلومات إضافية حول إجراءات الاختبار لعوامل التأثير . الأجهزة المختبرة تكون مرجعاً للمعدات المطلوب اختبارها .

١/٢/أ اختبار درجة الحرارة المستقرة :

يُعرض الجهاز المختبر لدرجات حرارة مستقرة (ثابتة) ضمن المجال المحدد بالبند (١/٤) بشروط الهواء الطلق ولمدة ساعتين بعد تثبيت درجة حرارته .
يجب عندها اختبارها كما هو محدد في ملحق (أ/١/١) بالحالات التالية :

— عند درجة الحرارة (20 °C) بعد تكييفه .

— عند درجة حرارة عالية (40 أو 50) °C أو غيرها .

— عند درجة حرارة منخفضة (10- أو 25-) °C أو غيرها .

— إضافة لذلك عند الدرجة (20) °C بعد تكييفه .

يجب ألا يزيد معدل تغيير درجة الحرارة عن درجة سيلزيوس في الدقيقة وألا تزيد رطوبة بيئة الاختبار عن (20) غرام في المتر المكعب .
الحد الأعلى للتغيرات المسموح بها :

يجب أن تعمل الوظائف كما هو مصمم ويجب مطابقة نتائج الاختبار مع الحد الأعلى للخطأ المسموح به .

٢/٢/أ اختبار الحرارة الرطبة واختبار الحالة المستقرة :

يجب تعريض الجهاز المختبر لدرجات الحرارة المرتفعة المحددة في البند (١/٤) ولرطوبة نسبية % 85 لمدة 48 ساعة ويجب معالجة الجهاز المختبر حتى لا يتكاثف الماء عليه ويجب اختبارها كما هو محدد في ملحق أ/١/٣ .

الحد الأعلى للتغيرات (الاختلافات) المسموح بها :

يجب أن تعمل الوظائف (الاختبارات) كما هو مصمم ويجب مطابقة نتائج الاختبار مع الحد الأعلى المسموح به .

الحرارة الرطبة ، اختبار دوري (تكثيف) :

يجب أن نعرض الجهاز المختبر لتغيرات في درجة الحرارة بشكل دوري بين 25°C وبين درجات الحرارة المرتفعة المحددة في البند ٥/١/٤ .

يجب أن نحافظ على رطوبة نسبية أعلى من (95 %) خلال تغيير درجة الحرارة . وخلال مراحل درجات الحرارة المنخفضة يجب أن تكون الرطوبة النسبية (93 %) ويجب أن يحدث تكثف على الجهاز المختبر عندما ترتفع الحرارة .

تتألف دورة ٢٤ ساعة مما يلي :

— رفع درجة الحرارة ثلاث ساعات .

— المحافظة على الحرارة المرتفعة (12) ساعة من بداية الدورة .

— خفض الحرارة إلى القيمة الدنيا من ثلاث ساعات إلى ست ويستغرق خفض الحرارة خلال (90) دقيقة من البداية إلى الدرجة الدنيا ثلاث ساعات .

— نحافظ على الدرجة المنخفضة حتى اتمام الدورة وهي (24) ساعة .

يجب أن تكون فترة الاستقرار والاستعادة بعد التعريض الدوري بحيث تكون كل أقسام الجهاز المختبر ضمن ثلاث درجات من الحرارة النهائية وعندما يجب أن نجري دورتين .

يجب أن نختبر الجهاز كما هو محدد في الملحق أ/٣/١ .

يجب عمل كل الوظائف كما هو مصمم ويجب مطابقة نتائج الاختبارات مع الحد الأعلى للخطأ المسموح به .

اختبار تغيرات الاستطاعة في التيار المتناوب :

يجب أن يخضع الجهاز المختبر لتغيرات الاستطاعة الرئيسية (AC) المحددة في البند (١/٤) بالشروط البيئية المستقرة . يختبر الجهاز المختبر كما هو في الملحق (أ/١/١) وحسب الترتيب التالي :

— بالتوتر الاسمي .

— بالحد الأعلى للتوتر الاسمي (110 %) .

— بالحد الأدنى للتوتر الاسمي (85 %) .

يوسم عندها التوتر الاسمي على الأداة .

. الحد الأعلى للتغيرات المسموح بها :

يجب أن تعمل الوظائف (الاختبارات) كما هو مصمم ويجب مطابقة نتائج الاختبار مع الحد الأعلى المسموح به .

٣/أ إجراءات اختبار الاضطراب :

١/٣/أ اختبار انخفاض الاستطاعة بوقت قصير :

يجب أن يخضع الجهاز المختبر لتخفيض الاستطاعة بوقت قصير عن طريق تخفيض التوتر الرئيسي (AC) يتم الاختبار بالشروط البيئية المستقرة .

يجب استخدام مولد مناسب للاختبار لتخفيض سعة التوتر الرئيسي ويتم ضبط المولد قبل وصله بالجهاز المختبر .

يعاد الاختبار عشر مرات والفاصل الزمني بين كل اختبار (10) ثوان .

يختبر الجهاز المختبر كما هو محدد في الملحق (٢/١/أ) كالتالي :

— تخفض الاستطاعة بمقدار (100 %) بزمن قدره من (8) ميلي ثانية إلى (10) ميلي ثانية .

— تخفض الاستطاعة بمقدار (50 %) بزمن قدره من (16) ميلي ثانية إلى (20) ميلي ثانية .

الحد الأعلى للتغيرات المسموح بها :

إذا لم تتأثر الأداة بالخطأ الحادث نتيجة تخفيض الاستطاعة بوقت قصير فيجب ألا يتجاوز الخطأ القيمة المطلقة للخطأ الأعظمي المسموح به للكمية الأقل .

٢/٣/أ اختبار التدفقات الكهربائية :

يجب أن يخضع الجهاز المختبر لدفقات كهربائية لنبضات التوتر (فولطية) ويتم الاختبار بالشروط البيئية المستقرة .

يجب أن يكون للمولد مقاومة خرج (50) أوم ويتم ضبطه قبل توصيله بالجهاز المختبر .
نطبق دقات طوريه عشوائية على الأقل عشراً موجبة وعشراً سالبة لنبضات التوتر بشكل موجه أسية مزدوجة .

يجب أن يكون لكل نبضة ازدياد بالوقت بمقدار (5) نانو ثانية وفترة السعة النصفية بمقدار (50) نانو ثانية مدة الدفقة (15) ميلي ثانية . يجب أن يكون الفاصل الزمني لتكرار الدفقات (300) ميلي ثانية .

يجب اختبار الجهاز المختبر كما هو محدد في الملحق (٢/١/أ) بالسعات التالية :

— (١) كيلو فولط لاستطاعة الخطوط .

— (0,5) كيلو فولط لدخل / خرج دارات التحكم وخطوط الاتصالات بإعادة تردد

النبض (5 كيلو هرتز \pm 20 %) .

. الحد الأعلى للتغيرات المسموح بها :

إذا لم تتأثر الأداة بالخطأ الحادث نتيجة سلسلة الدفقات الكهربائية .

فيجب أن لا يتجاوز الخطأ القيمة المطلقة للخطأ الأعظمي المسموح به للكمية الأقل .

٣/٣/أ اختبار تفريغ الشحنة الكهربائية الساكنة :

يجب أن يخضع الجهاز المختبر لتفريغ كهربائي بالشروط البيئية المستقرة .

يشحن المكثف الكهربائي ذو السعة (150) بيكو فاراد باستخدام مصدر توتر مستمر ويفرغ عبر الجهاز المختبر الذي يكون له طرف مؤرض ويوصل الطرف الآخر للجهاز بالمكثف عن طريق سطوح مقاومتها (330) أوم . تطبق عشر تفريغات على الأقل والوقت الفاصل بين تفريغين متعاقبين (10 ثوان والجهاز غير المجهز بطرف متأرض يوضع على صفيحة مؤرضة (موصولة بالأرض) تبعد عن الجهاز بمقدار (0.1) متر من كل الجوانب يجب أن تكون وصلة المكثف بالأرض قصيرة قدر الإمكان .

طريقة التفريغ بالتلامس : تجري على سطوح ناقلة ويجب أن يلامس القطب الكهربائي للجهاز المختبر وبتشغيل مفتاح التفريغ على المولد تبدأ عملية التفريغ .

طريقة التفريغ بالهواء : تجري على سطوح عازلة ويجب تقريب القطب الكهربائي من الجهاز المختبر وتبدأ عملية التفريغ بواسطة شرارة . يجب اختبار الجهاز كما هو محدد بالملحق (٢/١/أ) ويكون مقدار التوتر (6) كيلو فولط لطريقة التفريغ بالتلامس و (8) كيلو فولط لطريقة التفريغ بالهواء .

. الحد الأعلى للتغيرات المسموح بها :

إذا لم تتأثر الأداة بالخطأ الحادث نتيجة التفريغ الكهروساكن فيجب ألا يتجاوز الخطأ القيمة المطلقة للخطأ الأعظمي المسموح به للكمية الأقل .

٤/٣/أ اختبار الحساسية الكهرومغناطيسية :

يجب تعريض الجهاز المختبر لأشعة كهرومغناطيسية بالشروط البيئية المستقرة تولد قوة الحقل باستخدام الطرائق التالية :

— يستخدم خط شريطي في الترددات المنخفضة (أقل من (30) ميغا هرتز أو في بعض الحالات أقل من (150) ميغا هرتز) للأجهزة المختبرة الصغيرة .

— يستخدم سلك طويل في الترددات المنخفضة أقل من (30) ميغا هرتز للأجهزة المختبرة الكبيرة أو

— يستخدم هوائي ثنائي أقطاب أو هوائي باستقطاب دائري ويوضع على مسافة متر واحد من الجهاز للترددات المرتفعة .

يجب تحديد الحقل مسبقاً بدون الجهاز المختبر ويجب توليد الحقل باستقطابين متعامدين ويجب مسح مجال التردد ببطء وعند استخدام الهوائي باستقطاب دائري أو حلزوني لتوليد الحقل الكهرمغناطيسي فلا حاجة لتغيير موضع الهوائي .

عندما تجري الاختبار في نطاق واق وذلك بالتوافق مع القوانين الدولية لمنع تداخل الاتصالات الراديوية فيجب إبطال تأثير الأشعة المنعكسة من الواقى كغرفة لاصدية (لاترددية) .
يجب اختبار الجهاز المختبر كما هو محدد بالملحق أ/١/٢ على أن تكون قوة الحقل (3) فولط في المتر و (80 %) أمبير متر .

وموجة جيبيية (1) كيلو هرتز بمجال التردد (من 26 وحتى 1000) ميغا هرتز .

الحد الأعلى للتغيرات المسموح بها :

إذا لم تتأثر الأداة بالخطأ الحادث نتيجة الحساسية الكهرمغناطيسية للأداة فيجب أن يتجاوز الخطأ القيمة المطلقة للخطأ الأعظمي المسموح به للكمية الأقل .

ملحق ب

اختبارات الأداء في شروط الحقل (اختياري)

الكميات المنقولة :

ب/١

نجري ثلاث اختبارات على الأقل بنقل كمية تساوي الكمية الصغرى على الأقل من أو إلى الخزان ، تقاس هذه الكمية بالمعيار المرجعي أو بالمعايير الدقيقة (انظر البند (٦/٢/٣) . وعلى سبيل المثال : يمكن نقل السائل إلى خزانات عربية للتحقق من وزنها على جسر وزن أو يمكن نقله عبر مقياس تدفق الكتلة والذي يكون معاير بواسطة معدات الوزن المضبوطة يؤخذ بالاعتبار تصحيحات طفو الهواء الموضحة في الملحق (جـ) عند الضرورة . يجب أن تجري الاختبارات في شروط ثابتة وبأقصر فترة زمنية ممكنة حتى نقل من آثار عوامل التأثير . يجب أن تكون كل النتائج ضمن الحد الأعلى للخطأ المسموح به المحدد في الفقرة (٢/٣) للتحقق المبدئي واللاحق لأنظمة القياس .

الكميات الموجودة في الخزان :

ب/٢

نجري ثلاث اختبارات على الأقل بمقارنة تأشيرة كمية السائل الموجودة في الخزان للكمية الصغرى مقابل الكمية المقاسة بالمعيار المرجعي أو بالمعايير الدقيقة ويمكن إجراء هذه الاختبارات مع اختبارات النقل بواسطة قياس الكميات المختلفة الموجودة في الخزان مثل السوائل المنقولة . يجب أن تكون كل النتائج ضمن الحد الأعلى للخطأ المسموح به والمحدد في البند (٢/٣) للتحقق المبدئي واللاحق لأنظمة القياس .

اختبار الأداء غير المباشر :

ب/٣

يمكن اختبار الأجهزة المتنوعة كل جهاز لوحده حيث تطبق الحد الأعلى المنخفض المسموح به على كل جهاز .

جدول معايرة الخزان :

ب/٣/١

يجب عرض معلومات معايرة الخزان المستخدمة في المعدات وأن يتم فحصها بشكل عشوائي بالمقارنة مع جدول المعايرة الرسمي (الأساسي) لذلك الخزان . يجب أن تكون الكميات المشار إليها ضمن ($\pm 0,1\%$) من الكمية المسجلة على جدول المعايرة الرسمي .

يجب التحقق من موضع حساسات القياس لتكون ضمن موقع جهاز القياس . ويجب أن نستخدم الدخل المعلوم من اختبارات الكتل العيارية أو من اختبارات الضغط العياري لحساسات القياس المعزولة عن الخزان . يجب مقارنة مقدار الكتلة المشار إليها بالجهاز القياسي مع الكتلة المحسوبة باستخدام دخل حساس قياس معلوم وعوامل أخرى معلومة مثل : الجاذبية والكثافة وجدول الخزان المخزنة في الجهاز القياسي . يجب أن لا يزيد خطأ الكتلة المشار إليه عن الحد الأعلى للخطأ المسموح به والمبين في البند (٢/٣) لاختبارات الجهاز أو فروعته .

ملحق جـ

تصحيح طفو الهواء

خلال معايرة معدات قياس الكتلة قد يكون من الضروري تحويل وزن السائل المشار إليه بالميزان إلى كتلة بتطبيق تصحيحات طفو الهواء وفقاً للمعادلة $m = fw$ حيث m هي الكتلة ، f هو عامل التصحيح و W هو الوزن المشار بالميزان .

يعطى العامل f بالمعادلة التالية :

$$F = (1 - \rho_a / \rho_p) / (1 - \rho_v / \rho)$$

حيث :

ρ_a : كثافة الهواء عند معايرة تدريجات القياس .

ρ_p : كثافة الأوزان المعيارية .

ρ_v : كثافة الغاز أو البخار المزاح عند ملء الخزان .

ρ : كثافة السائل

ملاحظة : في الخزانات المغلقة تكون $\rho_v = 0$ لعدم وجود بخار مزاح .

حسب م. ق. س () * تكون القيمة الاصطلاحية لنتائج الوزن في الهواء والقيم المختارة بشكل اصطلاحي لشوايت الهواء الفيزيائية والأوزان المعيارية :

$$\rho_a = 1,2 \text{ (كيلو غرام/ متر مكعب بالدرجة 20 سيلز يوس) .}$$

$$\rho_p = 8000 \text{ (كيلو غرام/ متر مكعب بالدرجة 20 سيلز يوس) .}$$

لكي نزن الخزانات المفتوحة يكون الغاز المزاح هو الهواء وتكون $\rho_v = \rho_a$ يزود الجدول (١) بقيم عوامل التصحيح بالشروط المعيارية لعملية الوزن في الخزانات المفتوحة .

* حالياً قيد الإعداد ورشما تصدر تعتمد المواصفة الدولية OIML R 33

جدول (١) تصحيح طفو الهواء

كثافة الإنتاج (Kg / m ³)	عامل
501,1 – 522,8	1,0022
522,9 - 546,5	1,0021
546,6 - 572,5	1,0020
572,6 - 601,1	1,0019
601,2 - 632,6	1,0018
632,7 - 667,7	1,0017
667,8 - 706,9	1,0016
707,0 - 751,0	1,0015
751,1 - 801 ,0	1,0014
801,1 - 858,2	1,0013
858,3 - 924 , 1	1,0012
924,2 - 1001,0	1,0011
1001,1 - 1091,9	1,0010
1092,0 - 1201,0	1,0009
1201,1 - 1334,3	1,0008
1334,4 - 1500,9	1,0007
1501,0 - 1715,2	1,0006
1715,3 - 2000,9	1,0005

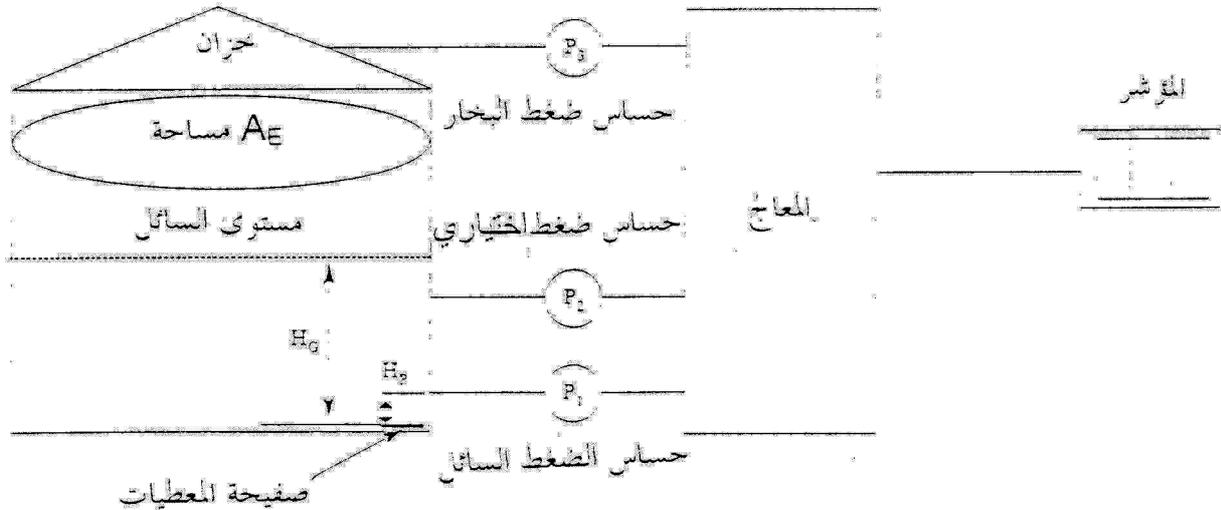
ملحق د

حساب الكمية الصغرى (الأقل)

تعرف الكمية الصغرى (الأقل) بأنها كمية السائل المقاسة التي يمكن دوها تجاوز الحد الأعلى للخطأ المسموح به ويجب أن يتم تحديدها باختبارات تقييم النموذج .

يبين الشكل (١) نظام قياس الكتلة النموذجي مزود بحساسات ضغط هيدروستاتي . ويزود الخزان بلوحة معطيات مثبتة بقاعدته ومزودة بنقطة يتم منها قياس مستوى السائل يمكن قياس الكمية الصغرى للسائل ضمن الحد الأعلى للخطأ المسموح به والممدد بارتياحات الأقسام المختلفة (المتعددة) لأنظمة القياس .

تبين التحليلات التالية كيفية حساب الكمية الصغرى التي يمكن قياسها ضمن الحد الأعلى للخطأ المسموح به وذلك بإطار النظام النموذجي المبين بالشكل (١) وتتضمن الحسابات كمية السائل الكلية في الخزان على سبيل المثال للكميات في أعلى وأسفل حساسات القياس . يمكن أن تطبق الحسابات الأخرى على أشكال أخرى من الخزانات وحساسات القياس الأخرى .



الشكل (١) — نظام قياس كتلة السائل النموذجي A .

حيث الرموز الواردة في الشكل هي :

M_G : الكتلة الإجمالية .

H_P : ارتفاع حساس الضغط P_1 فوق لوحة المعطيات .

H_G : ارتفاع السائل فوق لوحة المعطيات .

A_{EP} : مساحة مقطع الخزان الاسطواني العمودي لدى H_P .

A_{EG} : مساحة مقطع الخزان الاسطواني العمودي لدى H_G .

ρ_{HP} : كثافة السائل تحت ضغط P_1 .

P_1 و P_2 و P_3 : الضغط لدى إشارة الحساس P_1 و P_2 و P_3 .

M_{hed} : كتلة المنتج تحت حساس ضغط p_1 .

M_{head} : كتلة المنتج أعلى حساس الضغط من p_1 .

$\Delta M_G, \Delta H_P, \Delta A_{EP}, \dots$ = ترتيب القياس لـ M_G, \dots

تحدد الكتلة الإجمالية بمجموع أعلى الكتلة وأسفلها مثال : كتلة السائل فوق وأسفل جهاز الحساس P_1 مثلاً :

$$M_G = M_{heel} + M_{head} \quad (1)$$

يعطى الارتفاع النسبي للكتلة الإجمالية بحدود الارتفاع بأعلى الكتلة وأسفلها ويكون ارتفاع أعلى الكتلة عشوائياً بينما ارتفاع أسفل الكتلة نظامياً مثلاً :

$$\frac{\Delta M_G}{M_G} = \frac{\Delta M_{heel}}{M_G} + \frac{\Delta M_{head}}{M_G} \quad (2)$$

والارتفاعات النسبية الأخرى من اختبارات اعتماد النموذج مثلاً :

$$\frac{\Delta A_{EG}}{A_{EG}}, \frac{\Delta P_1}{P_1}, \frac{\Delta \rho_{HP}}{\rho_{HP}}, \dots$$

يمكن التعبير عن ارتفاع الكتلة وأسفلها بارتفاعات جهاز الحساس بالضغط (H_P) و p_1 ومستوى الإنتاج

(HG) حتى لوحة المعطيات والكتلة الإجمالية (M_G) كالتالي :

$$M_{heel} = \frac{H_P}{H_G} \times M_G \quad (3)$$

$$M_{head} = \left(1 - \frac{H_P}{H_G} \right) \times M_G \quad (4)$$

يمكن أيضاً التعبير عن الكتلة الإجمالية بالحدين H_p و H_G على أعلى الكتلة وأسفلها مثلاً

$$M_G = \frac{H_G}{H_p} \times M_{heel} \quad (5)$$

أو

$$M_G = \frac{1}{\left(1 - \frac{H_p}{H_G}\right)} \times M_{head} \quad (6)$$

باستخدام التعابير المعطاة في (5) و (6) يمكن إعادة كتابة المعادلة (2) بدلالة الارتفاعات H_p و H_G مثلاً :

$$\frac{\Delta M_G}{M_G} = \frac{H_p}{H_G} \times \frac{\Delta M_{heel}}{M_{heel}} + \left(1 - \frac{H_p}{H_G}\right) \times \frac{\Delta M_{head}}{M_{head}} \quad (7)$$

يمكن حساب الكتلة الإجمالية بـ :

$$M_{heel} = H_p \times A_{EP} \times \rho_{H_p}$$

يعطى ترتيبها النسبي بـ :

$$\left| \frac{\Delta M_{heel}}{M_{heel}} \right| = \left| \frac{\Delta H_p}{H_p} + \frac{\Delta A_{EP}}{A_{EP}} + \frac{\Delta \rho_{H_p}}{\rho_{H_p}} \right| \quad (9)$$

or

$$\left| \frac{\Delta M_{heel}}{M_{heel}} \right| = \sqrt{\left(\frac{\Delta H_p}{H_p}\right)^2 + \left(\frac{\Delta A_{EP}}{A_{EP}}\right)^2 + \left(\frac{\Delta \rho_{H_p}}{\rho_{H_p}}\right)^2} \quad \text{أو}$$

يمكن حساب ارتفاع الكتلة بـ :

$$M_{head} = (P_1 - P_3) \times A_{EG}$$

ويعطى ارتياها النسبي بـ :

$$\left| \frac{\Delta M_{\text{head}}}{M_{\text{head}}} \right| = \left| \frac{\Delta P_1 + \Delta P_3}{P_1 - P_3} + \frac{\Delta A_{EG}}{A_{EG}} \right| \quad (11)$$

أو

$$\left| \frac{\Delta M_{\text{head}}}{M_{\text{head}}} \right| = \sqrt{\left(\frac{\Delta P_1 + \Delta P_3}{P_1 - P_3} \right)^2 + \left(\frac{\Delta A_{EG}}{A_{EG}} \right)^2}$$

بتركيب نتائج المعادلات (7) ، (9) ، (11) نحصل على الارتياح النسبي للكتلة الإجمالية بدلالة H_G و H_P مثلاً :

$$\left| \frac{\Delta M_G}{M_G} \right| = \frac{H_P}{H_G} \times \left| \frac{\Delta H_P}{H_P} + \frac{\Delta A_{EP}}{A_{EP}} + \frac{\Delta \rho_{H_P}}{\rho_{H_P}} \right| + \left(1 - \frac{H_P}{H_G} \right) \times \left| \frac{\Delta P_1 + \Delta P_3}{P_1 - P_3} + \frac{\Delta A_{EG}}{A_{EG}} \right| \quad (12)$$

أو

$$\left| \frac{\Delta M_G}{M_G} \right| = \left| \frac{H_P}{H_G} \right| + \frac{H_P}{H_G} \times \left| \frac{\Delta A_{EP}}{A_{EP}} + \frac{\Delta \rho_{H_P}}{\rho_{H_P}} \right| + \frac{H_G - H_P}{H_G} \times \left| \frac{\Delta P_1 + \Delta P_3}{P_1 - P_3} + \frac{\Delta A_{EG}}{A_{EG}} \right| \quad (13)$$

من المعادلة (13) قيمة H_G تساوي الكمية الصغرى التي يمكن حسابها . وهكذا الارتياح النسبي للكتلة الصغرى الإجمالية يساوي الخطأ الأعظمي المسموح به أي :

$$\Delta M_G / M_G = 0.5 \%$$

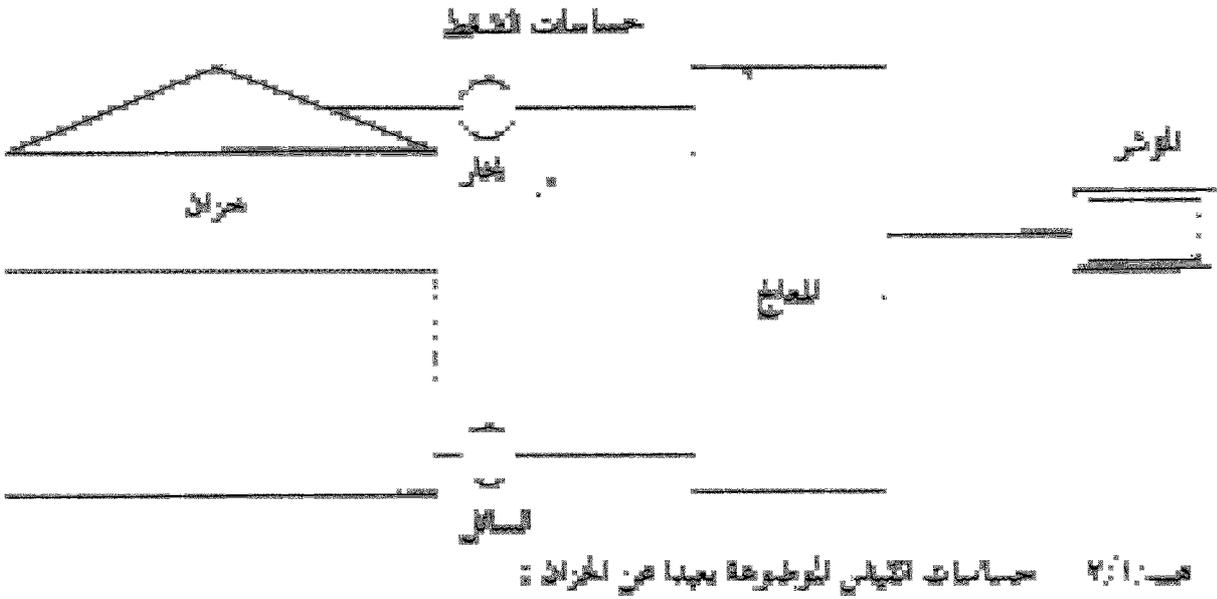
ملحق هـ

الأشكال التخطيطية الموضحة وقواعد استخدام مبادئ القياس العام

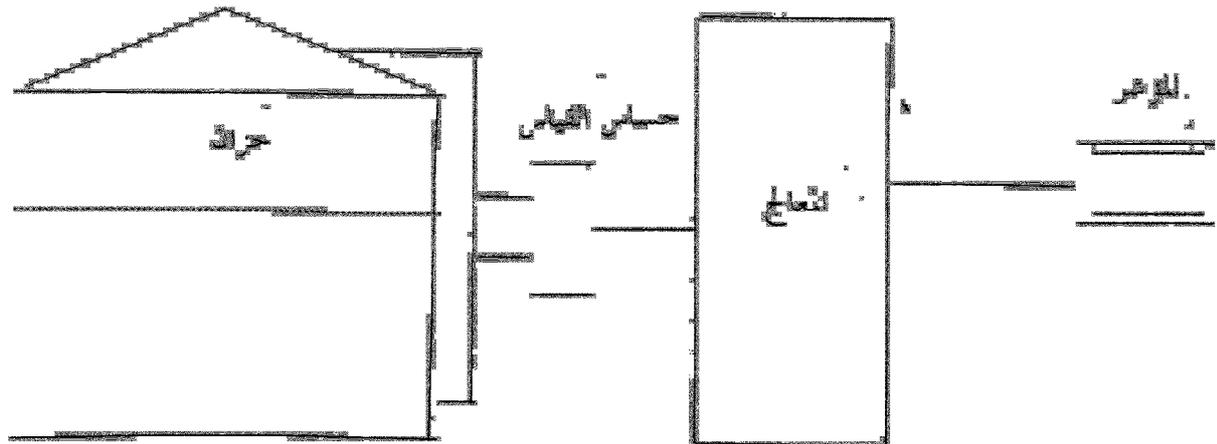
هـ / ١ قياس الضغط الهيدروستاتي :

هـ / ١ / ١ موقع الحساسات على الخزان :

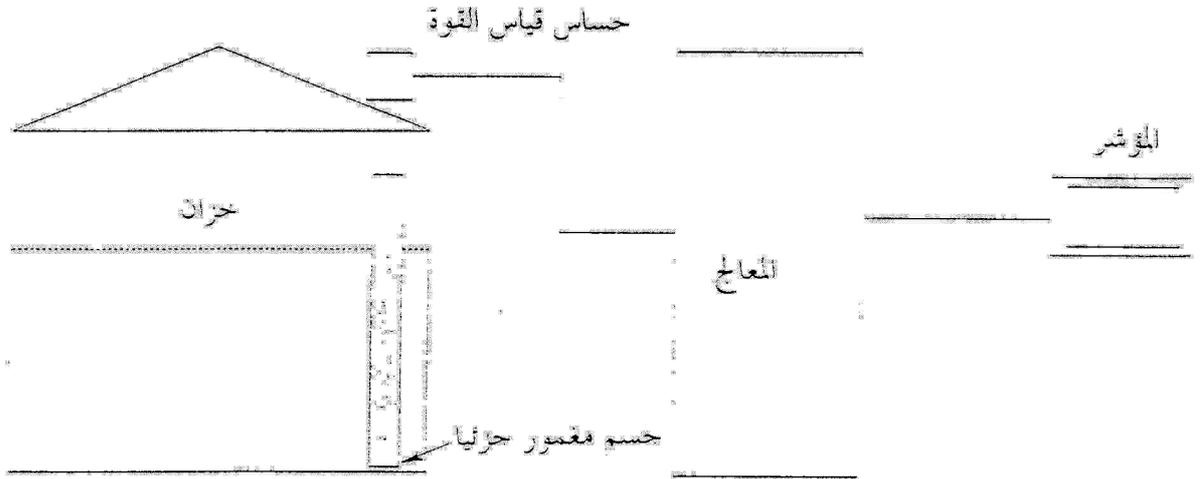
جهاز القياس



جهاز التقييم



جهاز القياس



١٣ - المصطلحات الفنية

Communications	اتصالات
Exponential	أسية
Reduction	اختزال
Displacer	الإزاحة
Performance	أداء
Influence	تأثير
Indication	تأشيرة
Verification	التحقق
Discharge	تفريغ
Damp heat	حرارة رطوبة
Interference	تداخل (تشويش)
Transducers	حساسات قياس
Sensor	حساس
Susceptibility	حساسية
Bursts	دقات
Humidity	رطوبة
Measurement	قياس
Buoyancy Force	قوة الطفو
Electrostatic	الكهروستاتيكي
Anechoic	لاصدية (لا ترددية)
Voltage spikes	نبضات توتر

١٤- المراجع

OIML R 125 / 1998

— مأخوذة عن مواصفة المنظمة الدولية للمترولوجية

١٥- الجهات التي شاركت في إعداد هذه المواصفة

— إعداد هيئة المواصفات والمقاييس العربية السورية .

(ف . ع)