

م.ق.س ٢٥١٣ / ٢٠٠١	الموضوع: البراميل الخشبية والمعدنية — تحديد السعة —	الجمهورية العربية السورية وزارة الصناعة هيئة المواصفات والمقاييس العربية السورية
ICS: 55 . 140		
S.N.S: 2513 /2001		

## Casks and Barrels

### ١ - المجال

تطبق هذه المواصفة القياسية السورية على البراميل الخشبية والمعدنية والحاويات الملفوفة ( الدائرية ) وتستخدم لنقل وتوريد السوائل وقياس كمياته عند اتمام ملئها به .  
لا تطبق هذه المواصفة على الأوعية المستخدمة كمستودع تخزين للسوائل . ولسهولة الاختبار يشار لنوعيّ البراميل بالبراميل .

### ٢ - التعاريف

١/٢ السعة الكلية الاسمية :

هي الحجم المعين للبرميل .

٢/٢ السعة الفعلية الاصطلاحية :

هي حجم البرميل المشغول بالسائل في الدرجة المرجعية عند إمتلائه لحافة ثقبه السفلية .  
إذا تمدد ( توسع ) ثقب البرميل نتيجة إسقاط مواد داخله تؤخذ حافته العليا كحافة سفلية لتتطابق مع البند ٦/٦ .

غير إلزامية التطبيق	تاريخ الاعتماد ٢٠٠١/١١/٢٧	رقم قرار الاعتماد ٤٠٠
---------------------	------------------------------	--------------------------

٣/٢ الوزن الفارغ :

١/٣/٢ الوزن الرطب :

يعرف على أنه وزن البرميل فارغاً بما فيه من سدادات ، أغطية ، ..... الخ . تستخدم لغلغ الفوهات ، يقاس وزن البرميل بعد ترطيب محتواه الداخلي وتخفيفه لفترة (30) ثانية .

٢/٣/٢ الوزن الجاف :

يعرف على أنه وزن البرميل بما فيه من سدادات ..... الخ تستخدم لغلغ الفوهات يتم قياسه بدون ترطيب .

### ٣ - أصناف الدقة

تقبل أصناف الدقة التالية :

— صنف A للبراميل المعدنية .

— صنف A أو صنف B للبراميل غير المعدنية .

تحدد المتطلبات الوطنية صنف دقة البراميل حسب نوع السائل .

### ٤ - السعات

١/٤ إذا كانت سعة البراميل أكبر من لترين فتخضع لضبط مترولوجي دون الإشارة للسعة .

٢/٤ إذا كانت السعة الاسمية للبرميل مطابقة للقيم التالية فإنها تخضع للضبط المترولوجي ويشار إلى

سعتها :

— سعتها من مضاعفات ( 5 ) لتر ، وسعتها الاسمية تساوي ( 100 ) لتر أو أقل .

— إذا كانت سعتها الاسمية أكبر من ( 100 ) لتر تكون من مضاعفات ( 50 ) لتر

### ٥ - المواد

١/٥ تصنع البراميل من مادة صلبة قوية ومتينة وملائمة لاستخداماتها ( مثال : خشب مصمت ،

رقائق خشبية ، معدن ) .

٢/٥ يجب ألا يزيد حجم المواد المستخدمة في صناعة البراميل وعند معالجات متتالية ، بأكثر من :

- 0.25 % للبراميل من الصنف A .

- 0,50 % للبراميل من الصنف B .

عند اختلاف درجة الحرارة بين 10 °C و 20 °C .

٣/٥ يجب الموافقة على المواد المستخدمة في صناعة البراميل التي تحفظ السوائل للاستهلاك البشري من قبل وزارة الصحة .

٤/٥ يمكن أن تطلب المتطلبات الوطنية تغليف المحتوى الداخلي لبراميل معينة بغلاف يناسب مادة البراميل ويناسب السوائل التي سوف تحتويها .  
مثال : طلاء داخلي لبراميل البيرة .

## ٦ - البنية

١/٦ يجب أن تكون بنية البراميل صلبة لمقاومة التلف والتشوه بالشروط الطبيعية للاستخدام . ويجب ألا تتشوه البراميل أو تتلف .

٢/٦ لمواد البراميل المعدة لسوائل تحت الضغط مثل البيرة أو المشروبات الغازية ونتيجة المعالجات المتتالية يجب :

أ — ألا يزيد الحجم الكلي للبراميل عند الدرجة °C ( 20 ) وبالضغط الجوي عن :

- 0.25 % لبراميل الصنف A .

- 0,50 % لبراميل الصنف B .

عندما تخضع لضغط داخلي ( 10<sup>5</sup> ) باسكال لمدة ( 48 ) ساعة .

ب — بعد إخضاع البراميل لضغط ( 10<sup>5</sup> ) باسكال لمدة ( 72 ) ساعة ثم إعادتها للضغط الجوي ( العادي ) لمدة ( 72 ) ساعة يجب ألا يزيد الفرق بين سعتها الإجمالية البدائية وسعتها النهائية

نتيجة لتطبيق اختبار الضغط عن (  $\frac{1}{10}$  ) القيم المشار إليها في ( أ ) .

- ٣/٦ يجب أن تكون البراميل المضلعة والمصنوعة من خشب مصمت بجسم مقوس ومحيط كبير يبدأ من منتصفها وبنهايتين مقوستين بشكل طفيف أو مسطحتين ، مدعمة بأطواق معدنية .
- ٤/٦ البراميل المصنوعة من مواد غير الخشب المصمت يجب أن يكون لها أحد الأشكال التالية :
- ١ — بشكل براميل من خشب مصمت .
  - ٢ — اسطوانية .
  - ٣ — بجسم اسطواني .
  - ٤ — كروية .
- ٥/٦ يجب أن تتداخل نهايات البرميل مع جسمه ليتم تحريكه بدون كسر سداداته أو تخريب جسمه . يصمم جسم البراميل وثقبه بشكل مناسب حتى لا يتشكل تجويف هواء داخل محتواه خلال ملئه .
- ٦/٦ يجب أن يسمح موضع ثقب البرميل بإتمام ملئه . إذا كان ثقب البرميل مقعراً يجب وضعه بأعلى قسم منه عند وضعه على سطح أفقي . وإذا كان لثقب البرميل تنوعات ممتدة داخل البرميل يجب تزويدها بثقوب حتى أعلى نقطة في التواء الداخل بجسم البرميل . إذا كان ثقب البرميل بتجويف ملولب ويغلق بسدادة ملولبة يجب صناعة هذا الحرف من قطعة واحدة .
- ٧/٦ يمكن أن يكون للبرميل أكثر من فتحة تصريف واحدة لذا يجب تمييزها بشكل واضح عن ثقب البرميل .

## ٧ — اعتماد النموذج

يجب أن تخضع البراميل المصنوعة من مواد غير الخشب الصلب لاعتماد النموذج حسب القوانين أو القرارات المحلية .

## ٨ - الضبط المتروولوجي

- ١/٨ السعة :  
١/١/٨ يجب خضوع البراميل المعدنية ذات سعة حتى ( 100 ) لتر للضبط المتروولوجي مع الإشارة لسعتها الاسمية .  
٢/١/٨ البراميل غير المعدنية والمعدنية ذات سعة أعلى من ( 100 ) لتر يجب إخضاعها لضبط المتروولوجي :  
— بدون الإشارة للسعة أو  
— بالإشارة لسعتها الاسمية .  
٣/١/٨ يشتمل الضبط المتروولوجي على :  
أ — في حال عدم الإشارة للسعة :  
تحدد السعة الفعلية الاصطلاحية للبرميل ( قياسياً ) وتوسم قيمتها على البرميل وتقرب بالتطابق مع المتطلبات المذكورة في البند ٦/١/٨ .  
ب — عند الإشارة إلى السعة الاسمية :  
تحدد السعة الفعلية الاصطلاحية للبرميل ويتحقق من أنها متوافقة مع الحد الأعلى للخطأ المسموح به وتوسم على البرميل .  
٤/١/٨ يجب قياس السعة الفعلية للبرميل بدقة وألا يزيد الخطأ عن القيم المعطاة في الجدول التالي :

	الحد الأعلى للخطأ المسموح به ( موجب أو سالب )
السعة حتى 30 لتر	0,1 لتر
السعة فوق 30 لتر	% 0,3 ( 0,003 )

- ٥/١/٨ يجب إجراء قياس السعة الفعلية الحقيقية للبراميل الخشبية التي لا تحتوي على غلاف حماية داخلي بعد فترة الترطيب .  
لأجل هذه الغاية نملأ البراميل بالماء أو السائل المعدة له لفترة لا تقل عن 24 ساعة قبل عملية القياس .

٦/١/٨ تحدد القيم التي تكون موسومة على البرميل دون قيمة السعة خلال القياس وتقرب بالاتفاق مع  
صنف الدقة في الجدول التالي :

	صنف A	صنف B
	التقريب	التقريب
السعة حتى 5L	لأقرب 0,05L	لأقرب 0,05L
السعة فوق 5L حتى 15L	لأقرب 0,1L	لأقرب 0,1L
السعة فوق 15L حتى 60L	لأقرب 0,1L	لأقرب 0,5L
السعة فوق 60L حتى 150L	لأقرب 0,2L	لأقرب 1 L
السعة فوق 150L حتى 300L	لأقرب 0,5L	لأقرب 1 L
السعة فوق 300L حتى 600L	لأقرب 1 L	لأقرب 1 L
السعة فوق 600L حتى 1500L	لأقرب 2 L	لأقرب 2 L
السعة فوق 1500L	لأقرب 5 L	لأقرب 5 L

٢/٨ قياس الوزن الفارغ :

١/٢/٨ يتضمن الضبط المترولوجي تحديد وزن البرميل الجاف و / أو وزن البرميل الرطب .

٢/٢/٨ يعبر عن الوزن الجاف أو الرطب بالكيلو غرام ويوسم على البرميل بعد تقريب قيمته العددية على

الشكل التالي :

— بمقدار ( 0,1 ) كيلو غرام للبراميل التي وزنها أقل من ( 100 ) كيلو غرام .

— بمقدار واحد كيلو غرام للبراميل التي وزنها يساوي أو أكبر من ( 100 ) كيلو غرام .

## ٩ — الحد الأعظمي للخطأ المسموح به

١/٩ توسم البراميل الجديدة أو المعاد إصلاحها مع الإشارة لسعتها على أن يساوي الحد الأعظمي

للخطأ المسموح به لسعتها لأجل الضبط المترولوجي .

-  $\pm 0,5\%$  ولا يقل عن ( 0,10L ) لأجل الصنف A

-  $\pm 1\%$  ولا يقل عن ( 0,15L ) لأجل الصنف B

حدود الخطأ الأعظمي المسموح به لأجل البراميل في الانتاج يساوي .  
أ — بالإشارة إلى السعة :

٢/٩

لأجل الصنف A : (  $\pm 1\%$  ) ولا يقل عن ( 0,21 ) .

لأجل الصنف B : السعة حتى المقدار ( 5L ) (  $\pm 0,2L$  ) .

السعة فوق ( 5L ) إلى ( 15L ) (  $\pm 0,3L$  ) .

السعة فوق ( 5L ) إلى ( 60L ) (  $\pm 1L$  ) .

السعة فوق ( 60L ) إلى ( 75L ) (  $\pm 1,5L$  )

السعة فوق ( 75L ) (  $\pm 1,5L$  )

ب — بالإشارة إلى الوزن الرطب أو الجاف :

(  $\pm 0,3$  ) كيلو غرام لأوزان تساوي أو تقل عن ( 30 ) كيلو غرام .

(  $\pm 1\%$  ) كيلو غرام لأوزان أكبر من ( 30 ) كيلو غرام .

## ١٠ — التعليمات

السعة : ١/١٠

يجب وضع البيانات التالية على البراميل : ١/١/١٠

— السعة الفعلية الاصطلاحية للبراميل المحددة قياسياً ومقربة بالاتفاق مع متطلبات في  
البند ٦/١/٨ .

— السعة الاسمية للبراميل المتحقق منها بالاتفاق مع متطلبات البند ٢/٤ .  
يعبر عن هذه البيانات بالأرقام متبعة بوحدة الحجم أو رمزها .

٢/١/١٠ يجب أن يكون بيان السعة الاسمية واضحاً وغير غامض وغير قابل للإزالة بشروط الاستخدام .  
توسم في نهاية البراميل المزودة بثقب تصريف أو بجانب ثقب اليرميل في مكان آمن .  
وتوسم :

— إما مباشرة على سطح اليرميل بأداة وسم أو بختم ..... الخ .

— أو على صفيحة الختم وبطاقة تعريف المعدن الموصولة باليرميل .

الوزن الفارغ : ٢/١٠

١/٢/١٠ عند ذكر وزني اليرميل يجب التمييز بين وزنه الجاف والرطب .

٢/٢/١٠ تحدد الأوزان المشار إليها عند الضبط المترولوجي وتقرب وفقاً للمتطلبات في البند ٢/٢/٨ .

٣/٢/١٠ يجب التعبير عن قيم الوزن بالأرقام متبعة بوحدة القياس أو رمزها .

٤/٢/١٠ تطبق الشروط المذكورة في البند ( ٢/١/١٠ ) لوسم الأوزان .

أصناف الدقة . ٣/١٠

١/٣/١٠ يجب الإشارة إلى اليرميل بصنف دقته .

٢/٣/١٠ يوسم الصنف A أو B وفقاً للشروط المعطاة في ( ٢/١/١٠ ) .

٤/١٠ يجب إخضاع البراميل لاعتماد النموذج .

١/٤/١٠ يجب الإشارة للبيانات التالية على البراميل الخاضعة لقوانين اعتماد النموذج حسب

الفقرة ( ٧ ) :

— اسم وعنوان الصانع أو شركته التجارية .

— نوع المادة المستخدمة في صناعة البراميل .

— نوع غطاء ( غلاف الحماية الداخلي ) .

— علامة الاعتماد إذا كان مناسباً .



٢/٤/١٠ يجب وسم البيانات المذكورة في البند ( ١/٤/١٠ ) :

— إما مباشرة على سطح الريميل .

— أو على صفيحة التعريف .

إيضاحات إضافية : ٥/١٠

تمنع أية إيضاحات إضافية تؤدي إلى تشويش الإيضاحات القانونية .

## ١١ — علامة الضبط المتروولوجي

١/١١ توضع علامة الضبط المتروولوجي مجاورة لبيان السعة .

٢/١١ صفيحتا الختم والتعريف يجب عدم إزالتها وتريطان بالريميل بإحكام بمواضع مخصصة لهما .

٣/١١ الوصلات بين مختلف أقسام الريميل يجب دعمها ( حمايتها ) أو رصها بإحكام .

## ١٢ - المصطلحات الفنية

Conventional true capacity	السعة الفعلية الاصطلاحية
Tare	الوزن الفارغ
Wet tare	الوزن الرطب
Dry tare	الوزن الجاف
Consumption	استهلاك
Solid wood	خشب مصمت

### ١٣ - المراجع

— مأخوذة عن مواصفة المنظمة الدولية للمترولوجيا : OIML - R - 45

### ١٤ - الجهات التي شاركت في إعداد هذه المواصفة

— إعداد هيئة المواصفات والمقاييس العربية السورية .

( ف . ع ) MCasks