

JS 454: 1986

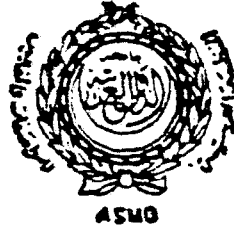
مق أ ٤٥٤ : ١٩٨٦

مواصفة قياسية أردنية

ضباط التحقق - الاختام المعدنية لضباط التحقق
Verification officers - Metal stamps for verification officers

مؤسسة المواصفات والمقاييس

المملكة الأردنية الهاشمية

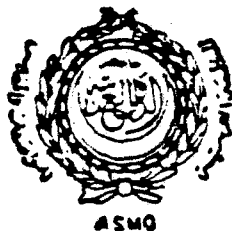


المواصفات القياسية العربية

رقم 432 - 1982

الاختام المعدنية لضباط التحقق

المنظمة العربية للمواصفات والمقاييس



ARAB STANDARD SPECIFICATIONS

No. 1982 - 432

Metal Stamps For
Verification Officers

Poinçons de Métal
Pour Agents de Vérification

ARAB LEAGUE
ARAB ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
AND METROLOGY (ASMO)

مقدمة

وافقت المنظمة الدولية للمترولوجيا القانونية على منح الامانة العامة للمنظمة العربية للمواصفات والمقاييس حق ترجمة وطبع ما يناسب الدول العربية من توصيات ومواصفات تلك المنظمة .

كما قامت الندوة الاقليمية للمترولوجيا المنعقدة في عمان في نيسان (ابريل) 1980 باعداد قائمة تتضمن عددا من المواصفات الاساسية الصادرة عن المنظمة المذكورة ، واوصت بترجمتها الى اللغة العربية للمساهمة في تطوير المترولوجيا في الدول العربية .

وكان من بين المواصفات الواردة في القائمة التوصية الدولية رقم 42 - 1977 (الاختام المعدنية لضباط التحقق) التي قامت الامانة العامة بترجمتها .

واستنادا الى دليل العمل الفني للمنظمة العربية للمواصفات والمقاييس لسنة 1982 - الجزء (1) النظام وطرق العمل - فقد تم اقرار واعتماد هذه المواصفة القياسية العربية بموجب قرار اللجنة العامة للمنظمة :

(ق 342 / ل ع / د 15 - 21-10-1982)

الامانة العامة

الاختام المعدنية لضباط التحقن

1- المجال وحقل التطبيق :

- 1-1 تطبيق هذه المواصفة على الاختام المعدنية المستعملة من قبل ضباط التحقن لوضع علامة على ادوات القياس ، وحيثما يكون ملائما على الوسائل المساعدة ، للاهداف التالية :
- للدلالة على ان الاداة تملك الخواص المتروولوجية المميزة المطلوبة حسب الانظمة الساري مفعولها .
 - لمنع ، في حالات معينة ، حرية ضبط وتعديل الوسائل المساعدة لادوات القياس .
 - لمنع ، في حالات معينة ، بواسطة الاغلاق المحكم استعمال ادوات قياس فيها خلل ، او تم ضبطها بصورة خاطئة ، وقد تلحق الضرر بواحد أو اكثر من الاطراف المتعاقدة ذات العلاقة عند استخدامها .
 - لالغاء علامة موجودة .

ملاحظة :

الطرق الرئيسية المستعملة لوضع العلامات المعنية :

- أ (الوسم البارد بواسطة الضرب .
- ب (الوسم البارد بواسطة الزرادية .
- ج (الوسم الساخن على البلاستيك باستخدام الضغط .
- د (الوسم على الخشب باستخدام الختم المتوهج بالحرارة .

2-1 يجب تطبيق شروط هذه المواصفة على جميع الاختام المعدنية الجديدة التسيي يتم الحصول عليها اما لاستبدال الاختام الموجودة واما كاختام اضافية .

3-1 ان ضابط التحقن مسؤول شخصيا عن استعمال الاختام وحفظها في مكان آمن ، كما انه مسؤول عن وسم ادوات القياس بشكل مضبوط وواضح ومقروء .

4-1 يجب الا تسلم الاختام الرسمية (انظر البند 2-3) الى غير ممثلي المكتب المعني سواء لاستعمالها أو لحفظها .

2- مواد الصنع :

2-1 يجب صنع الاختام من فولان ذي نوعية ملائمة أو من اي معدن آخر له خواص مماثلة .
كما يجب ان تلقى الاختام الفولاذية المعالجة الحرارية المناسبة ، اذا تطلبت طريقة استعمالها ذلك .

ملاحظة :

ان الفولاذ المناسب لتصنيع الاختتام هو الفولاذ العالى الكربون (مثال : 08 / كربون).

3- وصف الاختتام :

3-1 الاختتام الرسمية :

يجب ان تشير دمغة الختم الرسمي الى :

(أ) الرقم الذي يخصه مكتب المصلحة الوطنية للمترولوجيا القانونية لضابط التحقق او لمكتب التحقق المسؤول عن حفظ واستعمال الختم .

3-2 الاختتام السنوية* :

يجب استعمال الاختتام السنوية حسبما يتلاءم مع التشريع المتروولوجي الوطني لتحديد :

(أ) اما السنة التي تم فيها اجراء التحقق .

(ب) واما السنة التي يتوجب فيها اجراء التحقق الدوري التالي .

يفضل ان تحمل الاختتام السنوية الرقمين الاخيرين من السنة (مثال : 69 لتمثيل سنة 1969).

3-3 الاختتام التي تشير الى جزء السنة :

ان هذه الاختتام تشير الى جزء السنة وفقا للتشريع المتروولوجي الوطني (مثال : ربع سنة ، شهران الخ) .

ملاحظة :

يجوز الاشارة الى اجزاء السنة اما بالحروف أو بالأرقام العربية أو الرومانية .

على سبيل المثال ، يمكن الاشارة الى ارباع السنة باحد الحروف أو الأرقام التالية :

A أو I أو 1 : كانون الثاني (يناير) ، شباط (فبراير) ، آذار (مارس) .

B أو II أو 2 : نيسان (ابريل) ، ايار (مايو) ، حزيران (يونيو) .

C أو III أو 3 : تموز (يوليو) ، آب (اغسطس) ، ايلول (سبتمبر) .

D أو IV أو 4 : تشرين اول (اكتوبر) ، تشرين ثاني (نوفمبر) ، كانون اول (ديسمبر) .

4-3 يجوز ان يحمل الختم واحدا أو اكثر من البيانات المبينة اعلاه في البند

رقم 3-1 والبند رقم 3-2 والبند رقم 3-3 .

* ملاحظة المكتب الدولي للمترولوجيا القانونية : حسب التعريف الوارد فسي

معجم المتروولوجيا القانونية (طبعة 1969) فان عبارة (علامة السنوية)

تشير الى السنة التي تم خلالها اجراء التحقق .

5-3 اختتام الالغاء :

يجب ان تحمل هذه الاختتام رمزا خاصا ، مثل علامة ضرب أو نجمة بحيث لايمكن ان يحدث التباس بينها وبين اي ختم آخر .

يشترط في ختم الالغاء ان يلغي بشكل فعال اي دمغة ناتجة من استخدام الاختتام المشمولة في البند رقم 1-3 أو البند رقم 2-3 أو البند رقم 3-3 .

ملاحظة :

عند استخدام ختم الالغاء يجب ان لايلغي هذا الختم علامة التحقق تماما ، وانمما يجب ان يبين ببساطة ان العلامة القديمة لم يعد ساريا مفعولها .

4- الشكل :

1-4 يجب ان تكون الاختتام المعدنية سهلة الاستعمال شكلا وحجما .

5- حالة السطح :

1-5 ان تشطيب سطح الختم الذي يحمل الدمغة ، باستثناء خطوط الدمغة نفسها ، يجب ان يكون ناعما دون اية خدوش أو تجاويرف أو فراغات يمكن رؤيتها بالعين المجردة . كما ان السطح يجب ان يظهر خاليا من العيوب والمسام .

2-5 يجب تدوير وصلل جميع محيطات ورؤوس وأحفة الختم .

6- العلب :

1-6 ان الاختتام المعدنية المخصصة لضابط التحقق أو مكتب التحقق يجب ان تحفظ بشكللا ملائم اما في علب كتيمة للغبار ومصنوعة من الخشب واما في حقائب مصنوعة من مادة مناسبة مثل الجلد أو اللدائن (البلاستيك) أو القماش الخ .

اذا كانت الاختتام محفوظة في علب خشبية ، فان العلب يجب ان تكون مبطنة بالمخمل او جلد الشمواه أو البلاستيك الطري (بولي اثيلين) أو باية مادة اخرى مناسبة .

فرنسي	انكليزي	عربي
Instrument de Mesurage	Measuring Instrument	أداة قياس
Oblitération	Obliteration	الغساء
Législation Métrologique Nationale	National Metrological Legislation	تشريع مترولوجي وطني
Poinçon d'Oblitération	Obliteration Stamp	ختم الغساء
Poinçon Officiel	Official Stamp	ختم رسمي
Poinçon Annuel	Year Stamp	ختم سنوي
Poinçon Chauffé au Rouge	Red - Hot Stamp	ختم متوهج بالحرارة
Poinçon de Métal	Metal Stamp	ختم معدني
Impression	Imprint	دمغة
Agent de Vérification	Verification Officer	ضابط تحقق
Acier	Steel	فولاذ (صلب)
Acier à Haute Teneur en Carbone	High Carbon Steel	فولاذ عالي الكربون
Matière	Material	مادة الصنع
Contour	Contour	محيط
Service National de Métrologie Légale	National Service of Legal Metrology	مصلحة وطنية للمترولوجيا القانونية
Marquage à Froid	Cold Marking	وسم بارد
Marquage à Chaud	Hot Marking	وسم ساخن
Dispositif Auxiliaire	Auxiliary Device	وسيلة (نبيطة) مساعدة