

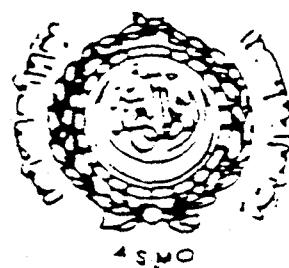
JS 860:1992

المواصفة القياسية الأردنية ١٩٩٢/٨٦٠

الزجاجيات المخبرية - الدوارق الحجمية الزجاجية (ذات العلامة الواحدة)
Laboratory glassware - Volumetric flasks in glass
(one mark)

UDC 542.23

1986 - 781



المَوَاصِفُ الْمَيَاسِيَّةُ الْعَرَبِيَّةُ

رقم 1986 - 781

الدوارق الحجمية الزجاجية (ذات العلامة الواحدة)

النَّطْمَةُ الْعَرَبِيَّةُ لِلْمَوَاصِفِ وَالْمَقَابِلِ
جَلِيلَةُ النَّطْمَةِ الْعَرَبِيَّةِ

مقدمة

المنظمة العربية للمواصفات والمقاييس منظمة إقليمية تضم في عضويتها الأجهزة الوطنية للمواصفات والمقاييس في الأقطار العربية . ومن مهام المنظمة إعداد مواصفات قياسية عربية بواسطة لجان فنية عربية متخصصة أو من قبل الأمانة العامة للمنظمة أو بالتعاون مع الجهات ذات العلاقة .

لقد تم اقرار مشروع هذه الموافقة من قبل اللجنة الفنية العربية رقم (7) "المترولوجيا (علم القياس) " في اجتماعها الثاني الذي مقد في عمان بتاريخ 26-11-1985 ، وهي ترجمة لموافقة المنظمة الدولية للمترولوجيا القانونية رقم 4 - 1972 .

كما تم اعتمادها كمواصفة قياسية عربية تحت رقم 781 - 1986 من قبل اللجنة العامة للمنظمة بقرارها رقم 451 - 1986 بموجب دليل العمل الفني للمنظمة .

الأمانة العامة

السداوي العجمي الزجاجي
(ذات العلامة الواحدة)

المحتويات

الصفحة	الموضوع
2	-1 المجال
2	-2 تعريف السعة
2	-3 مجموعة السعات الاسمية
2	-4 المواد
3	-5 التركيب
3	-6 علامة القياس
3	-7 مراتب الضباطة
4	-8 اخفاء السعات الاسمية
4	-9 البيانات الايضاحية
4	-10 الرقابة المترولوجية
5	-11 علامة الرقابة المترولوجية
6	-12 المصطلحات الفنية

الدوارق الحجمية الرجالية

(ذات العلامة الواحدة)

1- المجال :

تنطبق هذه الموافقة على الدوارق الحجمية الرجالية التي يتم تمثيل سعتها الاسمية بعلامة قياس واحدة على العنق .

وهي تحدد الشروط التي يجب ان تستوفيها هذه المقاييس لكي تفي بمتطلبات مصلحة المترولوجيا القانونية .

2- تعريف السعة :

سعة الدورق الحجمي ذي علامة القياس الواحدة هي حجم الماء الذي يحتوي عليه الدورق عند درجة الحرارة المرجعية 20°S ، عندما يُملأ الى علامة القياس .

يعني التعبير (يُملأ الى علامة القياس) ان سطح الماء الهلالي المتكون في العنق قد تم ضبطه بطريقة يكون فيها المستوى المار خلال حافة علامة القياس العليا مماساً لادنى نقطة من السطح الهلالي عندما يوضع الدورق على سطح مستو افقي .

3- مجموعة السعات الاسمية :

يجب ان تكون سعة الدورق احدى السعات الاسمية التالية : 5 ، 10 ، 25 ، 50 ، 100 ، 200 ، 250 ، 500 ، 1000 ، 2000 سنتيمتر مكعب (يمكن ان يستخدم الممطاح " ملييلتر " كاسم خاص للسنتيمتر المكعب) . الا انه يسمح بـ دوارق ذات سعات اسمية غير تلك المبينة اعلاه، وذلك من اجل المتطلبات الخاصة ، وفي هذه الحالة يجب ان تكون خصائصها الاخرى ضمن اطار احكام هذه الموافقة .

4- المواد :

يجب ان تصنع الدوارق من زجاج شفاف خال بقدر الامكان من العيوب المرئية واجهاد الداخلي .

ملاحظة :

عندما يكون من الضروري استخدام الدوارق عند درجات حرارة اعلى بكثير من 20°S - وخصوصاً في الاقطان المدارية - وعندما لا ترغب تلك الاقطان بتتبني درجة الحرارة المرجعية 20°S ، فإنه يوصى بتتبني درجة الحرارة المرجعية 27°S .

5 الترکیب :

1-5 يجب ان تكون الدوارة ذات بنية قوية بحيث تتحمل الاستعمال العادي ، ويجب الا تظهر اي تفاوتات كبيرة في سماكة الجدار .

2-5 يجب ان يكون جسم الدورق ذا قاعدة عريضة تجعله يأخذ وضعا عمودياً ومستقراً (دونما دوران او تأرجح) ، وذلك عندما يوضع على سطح مستوي افقي .

3-5 يجب ان يكون العنق بكمال طوله اسطواني الشكل بدون تغير مفرط في القطر الداخلي او في سماكة الجدار . وعند مستوى علامة القياس يجب ان يقع القطر الداخلي ضمن القيم الحدية المسموح بها والمحددة في الجدول المذكور أدناه ، وذلك بالنسبة للسعة الاسمية للدورق المعنى .

يمكن ان يكون في الجزء العلوي متسع او مكان مناسب للسدادة .

يجب الا يوجد تشهو بمثري واضح ناشئ عن وجود عيب قرب علامة القياس .

6 علامة القياس :

1-5 يجب ان تحيط علامة القياس بالعنق تماما ، وان تقع في مستوى يوازي مستوى قاعدة الدورق ، وان تكون مستمرة ، وذات سماكة منتظم لا يزيد على 45 مم ، وان تكون مرئية بوضوح ، ودائمة ، وغير قابلة للزوال تحت ظروف الاستخدام العادي للدورق .

2-6 يجب ان تقع علامة القياس ضمن الثلاثين السفليين من طول العنق ، والا تقل المسافة بين هذه العلامة وبين اية نقطة يبدأ عندها العنق بالاتساع عن المسافة المحددة في الجدول الوارد فيما بعد ، وذلك بالنسبة للسعة الاسمية للدورق المعنى .

7 مراتب الضباطة :

تنقسم الدوارة وفقا لضباطة عملية ضبط ساعتها الاسمية الى مرتبتين من الضباطة يرمز لهما على التوالي بالحرفين "A" و "B" .

٨- اخطاء السعات الاسمية :

ان الاخطاء العظمى المسموح بها في السعات الاسمية للدوارق الحجمية ذات العلامة الواحدة ، هي تلك الاخطاء المحددة في الجدول المذكور فيما بعد، وذلك بالنسبة لكل سعة من السعات الاسمية وكل مرتبة من مرتبتي الضباطة .

٩- البيانات الإيضاحية :

١- يجب ان تظهر البيانات الإيضاحية التالية على اجسام جميع الدوارق :

أ) قيمة السعة الاسمية بالارقام متبوعة بالرمز (سم³ ، cm³) أو (مل ، mL) .

أما بالنسبة للدوارق ذات السعة الاسمية 1000 سم³ أو 1000 مل وما فوق فيمكن الاشارة الى ساعتها باليسيمتر المكعب (dm³ ، dm³) أو بالتر (ل ، L) .

ب) الحرف "In" للإشارة الى ان السعة الاسمية للدوارق هي الحجم المحتوى فيه .

ج) الرمز 20°S للإشارة الى درجة الحرارة المرجعية ، و اذا كانت درجة الحرارة المرجعية المعتمدة هي 27°S فانها تستخدم بدلا من 20°S .

د) الحرف "A" أو "B" للإشارة الى مرتبة الضباطة .

ه) اسم او علامة الصانع او البائع .

١-٩ وبالاضافة الى ذلك ، يجب تعلم الدوارق من مرتبة "A" برقم مميز . أما الدوارق التي هي من مرتبة "B" فتعلمها اختياري .

٢-٩ يجب ان تكون جميع البيانات الإيضاحية مقرودة بوضوح وغير قابلة للزوال تحت ظروف الاستخدام العادية للدوارق .

١٠- الرقابة المترولوجية :

١-١٠ عندما تخضع الدوارق الحجمية ذات العلامة الواحدة - في اي قطر - لرقابة مترولوجية حكومية ، فيجب ان تشمل هذه الرقابة - طبقا للتشريعات الداخلية لذلك القطر - العمليتين التاليتين او احداهما :

اعتماد النموذج .
التحقق الأولي .

١-١-١٠ يتم تحديد طريقة تنفيذ هذه الرقابة بالتشريعات الوطنية لكل بلد .

١١ علامة الرقابة المترولوجية :

يجب ان توضع علامة التحقق الاولى على العنق قرب علامة القياس ، ولكن في موضع لا تتدخل فيه علامة الرقابة المترولوجية مع قراءة السطح الهلالي الذي يشكله السائل المراد قياسه .

الخطاء العظمى المسموح بها والابعاد الاجبارية

السعنة الاسمية	الأخطاء العظمى المسموح بها في السعة الاسمية	القطر الداخلي للعنق عند مستوى علامة القياس	أصغر مسافة بين علامة القياس وواية نقطة يبدأ عندها عنق بالاتساع	مرتبتا A و B	
				مرتبة A	مرتبة B
م	م	$3 \pm$ سم	$3 \pm$ سم	$3 \pm$ سم	$3 \pm$ سم
5		8 - 6	0.05	0.025	5
5		8 - 6	0.05	0.025	10
5		10 - 8	0.08	0.04	25
10		12 - 10	0.12	0.06	50
10		14 - 12	0.20	0.10	100
10		17 - 14	0.30	0.15	200
10		17 - 14	0.30	0.15	250
15		21 - 17	0.50	0.25	500
15		25 - 21	0.80	0.40	1000
15		30 - 25	1.20	0.60	2000

١٢ - الممطحات الفنية :

الممطحة	العنوان	رقم البند	الم مقابل الفرنسي	الم مقابل الانجليزي
اجهاد		-4	Tension	Strain
بيان ايفاخي		-9	Inscription	Inscription
تارجح		2-5	Osciller	Rocking
تشوه بصري		3-5	Distorsion Optique	Optical Distortion
درجة الحرارة المرجعية			Température de Référence	Reference Temperature
دوران		2-5	Pivoter	Pivoting
دورق		-1	Fiole	Flask
دورق حجمي		-1	Fiole Jaugeé	Volumetric Flask
رقابة مترولوجية		1-10	Contrôle Métrologique	Metrological Control
رقم مميز		1-1-9	Numéro d'Identification	Identification Number
سدادنة		3-5	Bouchon	Stopper
سطح هلالى		-2	Ménisque	Meniscus
علامة قياس		-6	Trait Repère	Gauge Mark
عيوب		3-5	Défaut	Defect
مرتبة ضباطة		-7	Classe de Précision	Class of Accuracy